Vol. 11, No. 3 September, 2003

文章编号:1006-9941(2003)03-0160-03

均三氯三硝基苯的纯化

(中国工程物理研究院化工材料研究所,四川 绵阳, 621900)

摘要:在45℃用1,2-二氯乙烷溶解均三氯三硝基苯(TCTNB),冷却析出结晶过滤后再在80℃ 烘干 16 h 可使 TCTNB 纯度由 89% 提高到 99.2% 以上,并用四角圆周单晶衍射表征了 TCTNB 的晶 体结构。

关键词:物理化学;均三氯三硝基苯;重结晶; x 射线 中图分类号: TQ560 文献标识码: A

1 引 言

TATB 中多数杂质都来源于原料均三氯三硝基苯 (TCTNB)。我国的 TCTNB 由均三氯苯经硝化制得, 纯度仅 89% (熔点 189 ℃)。如果用此类 TCTNB 胺化 制备 TATB,在胺化产物中除了 TATB 和 NH₄Cl 外,还 伴随有2,6-二硝基-3,4,5-三氯苯胺等十几种未完全 胺化的杂质,而这些杂质都会影响 TATB 作为主装药 的安定性和相容性,因此必须将它们除去。

现在,纯化 TATB 的方法已研究得较多^[1,2],但所 有这些方法使用的工序都十分烦琐,费事费时;并且还 存在高温等许多不安全因素。本文提出用1,2-二氯 乙烷重结晶 TCTNB,以除去 TCTNB 中各主要杂质。 s.org 用纯化后的 TCTNB 有望直接合成出高纯 TATB,以解 决各 TATB 纯化方法中存在的种种问题。

TCTNB 在1,2-二氯乙烷中的溶解度 2

2.1 试 样

TCTNB,89%;1,2-二氯乙烷,分析纯;蒸馏水,自 制。

2.2 溶解度测试

测定 TCTNB 于不同温度在 1,2-二氯乙烷中的溶 解度结果如图1。可以看出:1,2-二氯乙烷对TCTNB

收稿日期: 2001-07-18; 修回日期: 2003-02-10

作者简介: 王军(1970-),男,硕士,从事含能材料研制。

的溶解性很好,在 30 ℃ 就达 16.164 g · (100 ml)⁻¹。 因此我们可用1,2-二氯乙烷纯化 TCTNB。



3 四角圆周单晶衍射分析 TCTNB 晶体结构

测试条件为温度 293 K,湿度 71%,波长 0.71073 A。 结果见表 1,得到了 45 ℃,55 ℃,65 ℃和 80 ℃四种温 度条件下重结晶 TCTNB 晶体的晶体结构: a, b, c, α , β,γ 值;其晶系及单晶体积。并测试了原料 TCTNB 和 进行单晶培育(以乙醇为溶剂)后得到的 TCTNB 晶体 的晶体结构。从表1可看出,温度不影响 TCTNB 的晶 体结构;但经单晶培育后 TCTNB 的晶体结构却发生了 变化。TCTNB 的晶体结构随结晶溶剂的不同而不同。

晶胞参数

a∕Å b∕Å c/A

 $\alpha / ^{\circ}$

 $\beta/^{\circ}$

 $\gamma/^{\circ}$

晶系

。 单晶体积/A

		表1 四角圆周	单晶衍射晶体结	构测试结果		20		
le 1	Testing results of the crystal structure with foursquare cycle single crystal diffraction							
		温度						
	45	55	65	80	原料 ICINB	大小半明		
	11.6419	11.6335	11.6477	11.6473	11.8696	15.2485		
	15.2668	15.2558	15.2699	15.2691	15.2415	15.2324		
	18.8374	18.8114	18.8619	18.8243	18.3277	24.1627		

90.161

103.135

89.818

单斜

3260.20

Tab

90.225

103.214

89.778

单斜

3265.94

TCTNB 重结晶实验 4

4.1 试 样

1,2-二氯乙烷,分析纯; TCTNB(89%); 蒸馏水。

90.237

103.226

89.774

单斜

3259.25

90.187

103.241

89.725

单斜

3249.86

4.2 重结晶方法及结果

往烧瓶中先加入100 ml1,2-二氯乙烷,然后加入 约 20.0 g TCTNB, 控温于 45 ℃, 磁旋搅拌, 水冷凝, 将 烧瓶中温度升至45℃并保持该温度搅拌溶解平衡 30 min停止加热;趁热将料液倒入事先干燥干净的 250 ml 烧杯中,室温自然冷却,TCTNB 晶体自然冷却 结晶析出;布氏漏斗垫滤纸水泵抽滤(此滤液可蒸馏 回收1,2-二氯乙烷、TCTNB及其中的主要杂质);后 用蒸馏水洗至滤液无色即可;再将该晶体重复以上重 结晶操作两次。最后将产物于80℃烘箱中烘干16h。 高效液相色谱测得其纯度为 99.27%。

4.3 熔点测试结果和讨论

物质的熔点相对越高,熔程相对越短说明该物质 就相对越纯。我们对用1,2-二氯乙烷重结晶 TCTNB 工艺做了正交实验,表2给出了正交实验重结晶样品 的熔程测试结果。

表 2 熔点测试结果 Table 2 Testing results of melting point

		OV:				
而日	烘干时间/h					
坝日	80	16	24			
45 °C	187.4 ~ 195.1	194.7 ~ 195.5	187.5 ~ 195.4			
60 °C	187.3 ~ 195.3	189.9 ~195.2	192.2 ~194.7			
75 ℃	194.1 ~194.8	187.9 ~195.7	188.0 ~195.9			
原料 TCTNB	K. KA	$191.2 \sim 194.4$				

从表中可看出,45 ℃溶解平衡 30 min 于 80 ℃烘 干 16 h 的样品测试结果最好,熔程很短,仅 0.8 ℃,且 起始熔化温度高,194.7 ℃,完全熔化温度 195.5 ℃。 这映证了HPLC纯度测试结果。而原料TCTNB的熔

程较长,3.2 ℃,其起始熔化温度 191.2 ℃,完全熔化 温度 194.4 ℃。说明用 1,2-二氯乙烷重结晶 TCTNB 的效果非常理想,TCTNB 的纯度得到了很大提高。

89.951

103.501

89.935

单斜

3224.05

4.4 DTA 分析

原料 TCTNB 的初始熔化温度为 188.6 ℃,完全熔 化温度为 193.8 ℃。几种温度条件下重结晶 TCTNB 的 DTA 测试结果见表 3。DTA 结果与熔点测试结果 基本相互映证,但由于测试原理和测试误差不同,因 此,DTA 测试结果与熔点测试结果存在必然的差异。

表 3 DTA 测试结果

Table 3 DTA testing results

		初始熔化	<u></u> 完全溶化	初始熔化	完全溶化	初始熔化	 完全溶化
		温度/℃	温度/℃	温度/℃	温度/℃	温度/℃	温度/℃
45	°C	200.1	204.7	192.7	196.2	192.3	194.7
60	°C	192.3	196.6	191.4	195.2	192.6	194.2
75	°C	192.7	194.2	194.7	197.9	194.2	197.1
~	()						

5 结 语

°C

四角圆周单晶衍射表征出了 TCTNB 的晶体结构, TCTNB 的晶体结构随结晶溶剂的不同而产生变化。 用1,2-二氯乙烷在45 ℃溶解 TCTNB,析出结晶过滤 后在 80 ℃烘干 16 h 可使 TCTNB 纯度由现有的 89% 提高到 99.27% 以上。若将 TCTNB 进行纯化,可为直 接生产出高纯 TATB、简化原有 TATB 纯化工序、提高 TATB 纯化操作安全性提供一条新途径。

致谢:感谢四川大学测试中心给予的协助。

参考文献:

[1] Kolb J R. Sublimation of 1,3,5-triamino-2, 4,6-trinitrobenzene[P]. DE82003063/HDM.

90.009

89.856

120.031

三斜

4860.2

[2] Locke J G. Thermal purification of TATB containing chloronitrobenzene [P]. DE82022475/HDM

WANG Jun, DONG Hairt

(Institute of Chemical Materials, CAEP, Mianyang 621900, China)

Abstract: Trichlorotrinitrobenzene(TCTNB) with purity of 89% was dissolved in 1,2-dichloroethane at 45 °C. The obtained solution was quenched to precipitate the solid. Filtrating and drying at 80 °C for 16 h gave TCTNB with purity of 99.2%. The crystal structure of TCTNB was determined with X-ray diffraction.

Key words: physical chemistry; trichlorotrinitrobenzene (TCTNB); recrystallization; X-ray diffraction

(上接159页)

参考文献:

[1] Brill T B, Brush P J. Condensed phase chemistry of explosives and propellants at high temperature: HMX, RDX and BAMO [J]. Phil. Trans. R. Soc. Lond. A. 1992,339: 377 - 385.

[2] Oyumi Y, Brill T B. Thermal Decomposition of Energetic Materials 12. Infrared spectral and rapid thermolysis studies of azide-containing monomers and polymers [J]. Combust. Flame, 1986, 65: 127 - 135.

[3] Arisawa H, Brill T B. Thermal Decomposition of Energetic Materials 71. Structure-decomposition and kinetic relationships in flash pyrolysis of GAP [J]. Combust. Flame, 1998, 112: 533 - 544.

[4] Yehuda H, Yeshayahu B E. Infrared laser-induced decomposition of GAP[J]. Combust. and Flame, 1994, 96: 212 - 220.

[5] Kubota N, Sonobe T. Combustion mechanism of polymer[J]. Propell. Explos. Pyrotechnics, 1988, 13: 172 - 177.

An Investigation on Thermal Decomposition Mechanism of GAP by Spectroanalysis

CHEN Zhi-gun, PAN Qing, ZHANG Min, WANG Yuan, LIU Zi-ru (Xi'an Modern Chemistry Research Institute, Xi'an 710065, China)

Abstract: The whole process of the thermal decomposition of GAP was investigated by thermolysis-MS, TG-DTG-FTIR, in-situ thermolysis-FTIR coupling techniques, and possible mechanisms of GAP's thermal decomposition is proposed. It has been proved that the major decomposition products in the gas phase include N2, NH3, HCHO, HCN, H2C=CO etc. In the condensed phase, the formation of some aromatic intermediates was observed, and when temperature raised to 450 °C, the characteristic absorbances of aromatics disappeared and a black-brown residue was formed.

Key words: physical chemistry; GAP; thermal decomposition; MS; FTIR; mechamism