文章编号:1006-9941(2007)04-0411-05

高密度液体碳氢燃料合成及应用进展 ^{新吉军, 张香文, 王 莅, 米镇涛}

摘要:介绍了高密度碳氢燃料合成及应用的最新进展。从原料、合成路线、性能特征、成本等方面评价了各种高密 度碳氢燃料的优缺点和应用前景。分析了高密度碳氢燃料合成与应用的共性特征,提出燃料分子设计与定向合成、 燃料复配等急需解决的问题,提出了下一步工作的重点。

关键词:有机化学工程;航空航天燃料;高密度碳氢燃料;推进剂;合成与应用 中图分类号: TO03: V312: TJ5 文献标识码:A

1 引 言

液体碳氢燃料是为战斗机和战略战术导弹等飞行器 提供动力保障的关键,在推进剂领域占有重要地位。新 型高性能飞行器的发展对燃料推进能力提出了更高的要 求,高密度液体碳氢燃料除具有一般液体碳氢燃料的优 点外,还具有更大的质量密度和体积热值,在发动机燃料 箱容积有限的情况下,能有效增加所携带的能量,降低发 动机油耗比,满足高航速、大载荷和远射程的要求;或在 保持性能不变的情况下,减小燃料箱容积,实现飞行器小 型化,提高机动性和突防能力。鉴于其突出的优点,高密 度液体碳氢燃料的合成及应用研究受到各国普遍关注。

高密度液体碳氢燃料的密度一般大于0.8g·cm⁻³, 组成是单组分或多种烃类的混合物。按来源可分为大 比重煤油、多环烃类、金刚烷类和高张力笼状烃类。本 文就国内外高密度液体碳氢燃料的合成与应用现状进 行总结、分析其中的共性问题、提出下一步工作展望。

2 高密度碳氢燃料合成现状

2.1 大比重煤油

大比重煤油通过石油炼制获得,具有资源丰富、制 备简单、价格低廉的特点,因此受到大量应用。美国 Jet-A、JP-5、JP-7、JP-8 等系列燃料, 俄罗斯 T 系列燃料 和中国的 RP-6 均属于大比重煤油。大比重煤油含有 较多烷烃和环烷烃类物质,可以通过提取原油中高沸 点组分而获得,也可向其中添加环烷烃以提高密度。 受原油组成的限制,煤油的密度一般不超过 0.85 g·cm⁻³,体积热值不超过 37.0 MJ·L⁻¹。同 时,煤油的热稳定性较差,使用温度不够高,例如,JP-8 的最高使用温度仅为160℃。目前大比重煤油的研究 集中在燃料改性,通过添加剂提高燃料热稳定性,美国 将 JP-8 升级到了 JP-8 + 100 和 JP-8 + 225, 热稳定温度 分别提高至198 ℃和267 ℃[1],此外,美国已合成出高 热稳定的煤基燃料 JP-900,热稳定温度达 482 ℃^[2]。

2.2 多环烃类燃料

从构效关系来看,碳氢化合物的密度随碳数的增 加而增加,而环状化合物的密度又高于直链和支链化 合物,因此,多环碳氢化合物是合成高密度烃类燃料的 研究重点,主要包括二聚体形式和三聚体形式。

2.2.1 二聚体形式

表1列出了美国开发的几种二聚体形式的碳氢燃 料,密度均在0.93 g·cm⁻³以上,热值超过39.0 MJ·L⁻¹。 RJ-4 是最早的多环高密度燃料,以甲基环戊二烯为原 料,通过聚合反应生成二甲基双环戊二烯、随后进行加 氢^[3]。与 JP-5 相比, RJ-4 的体积热值提高了 17%, 而且 拥有更适宜的闪点,美国海军将其应用于"黄铜骑士"巡 航导弹。RJ-4 的问题在于:燃料含有桥式和挂式两种异 构体,其中桥式构型冰点较高,不同批次之间的燃料中 两种异构体的比例不稳定,导致燃料性质波动。对 RJ-4 进行异构可获得含纯挂式组分的燃料 RJ-4-I,且冰点有 所降低^[3],但过高的成本阻碍了其应用。RJ-4 和RJ-4-I 均不能满足空军低冰点的要求。

目前最为成功的高密度液体燃料当属由挂式四氢 双环戊二烯纯组分构成的 JP-10。JP-10 以环戊二烯的 二聚体-双环戊二烯为原料,通过加氢、异构合成^[4]。 该燃料具有比 RJ-4 更高的体积热值、冰点低达 -79 ℃,加上原料来源广泛、合成成本较低,已成为目 前用量最大、用途最广、综合性能最好的高密度液体碳

收稿日期: 2007-05-11; 修回日期: 2007-06-28

基金项目: 国防基础科研项目(A1420060192)

作者简介: 邹吉军(1978-),男,博士,讲师,研究方向为燃料合成、绿 色催化。e-mail: jj_zouchem@ yahoo. com. cn

氢燃料。JP-10 可作为液体燃料单独使用,也可作为稀释剂或添加剂与其他燃料混合组成新的高密度燃料。 美国"战斧"海基巡航导弹、"捕鲸叉"反舰导弹等都大量使用 JP-10,空射的"战斧"、ALCM 等巡航导弹则采用 JP-10 添加降闪剂后的 PF-1 燃料。除美国外,法国、印度等国均有关于 JP-10 燃料的报道。国内由本课题组与黎明化工研究院合作研制出了该燃料,并开展了燃料应用相关研究,包括燃料氧化安定性、与金属、橡胶材料相容性、燃料改性等^[5-8];为改善JP-10 生产中的污染问题,还研究了 JP-10 的清洁合成路线,包括双环戊二烯的高效加氢和四氢双环戊二烯的分子筛催化异构,提高了燃料收率,减少了废水和废渣^[8,9]。

表 1 美国几种二聚体形式的高密度碳氢燃料 Table 1 High density hydrocarbon fuels in form of dimer in USA

fuel	RJ-4	RJ-4-I	JP-10	RJ-5
density at 20 °C/g · cm ⁻³	$0.92 \sim 0.94$	0.93	0.94	1.08
flash point∕℃	$60\sim79.4$	65.5	54	110
freezing point/°C	- 10	- 29	- 79	0
heating value/MJ \cdot L $^{-1}$	39.0	38.5	39.6	44.9

RJ-5 是密度和热值更高的燃料,结构为全氢降冰 片二烯二聚体,通过降冰片二烯聚合、分离、加氢、异构 合成^[10]。降冰片二烯二聚体具有多种异构体,可作为 燃料的低冰点产物较少,必须经过复杂的分离程序提 纯,成本很高,而且燃料冰点仅为0℃,这些因素限制 了其应用。RJ-5 主要作为添加剂与其他低冰点燃料 进行复配,表2 是由 RJ-5 与 JP-10 等复配获得的系列 燃料。其中 RJ-5A 被用于空射巡航导弹中,SI-80 在远 程空 - 空导弹上使用,以甲基环己烷和 JP-10 与 RJ-5 复配组成了系列 JP-9 燃料。值得注意的是,在 1989 年公布的美国军用规范(MIL-P-87107C,1989 取代 MIL-P-87107B,1979)中,JP-9 系列燃料已经被删除,表 明 RJ-5 有被逐渐取代的趋势,也说明美国已经合成出 性能更优异、成本低廉的新型高密度燃料。

表 2 由 RJ-5 复配获得的燃料 Table 2 Blended fuels derived from RJ-5

Fuel	RJ-5A	RJ-6	SI-80	JP-9
composition	63% RJ-5 + 37% JP-10	60% RJ-5 + 40% JP-10	80% RJ-5 + 20% isobutylbenzen	20 ~25% RJ-5 + 10 ~12% MCH + 65 ~70% JP-10
density at 20 °C / g \cdot cm $^{-3}$	1.02	1.02	1.02	0.93~0.95
freezing point/ $^{\circ}\!\!{\rm C}$	< -54	-40	-40	- 54
heating value ∕MJ • L ^{−1}	-	42.9	42.6	39.5

2.2.2 三聚体形式

为获得密度与 RJ-5 相当(大于 1.0 g・cm⁻³)、冰 点和成本更低的高密度燃料,各国研究了一系列三聚 体碳氢燃料,其中比较受关注的是环戊二烯基和降冰 片烯基燃料。以双环戊二烯为原料,通过热聚合反应 生成环戊二烯三聚体,加氢后得到熔点为 49 ℃ 的固 体,在酸催化下异构获得密度为 1.03 g・cm⁻³、冰点 低于 - 40 ℃、体积热值为 43.2 MJ・L⁻¹的液体燃料, 燃料收率约 30%^[11-13]。该燃料密度和热值与 RJ-5 接 近,冰点低很多,但粘度仍然偏高(-20 ℃,510 厘 泊),无法作为单一燃料使用,在与 40% JP-10 复配以 后,粘度有所改善(-40 ℃,170 厘泊),但密度和热值 有所降低(0.99 g・cm⁻³,41.8 MJ・L⁻¹)。

Mobil 公司通过分子筛催化双环戊二烯聚合/异构、加 氢合成了密度为1.03 g·cm⁻³、体积热值为43.0 MJ·L⁻¹, 倾点为-34 ℃的液体。该方法避免了低收率的酸催 化异构,可以大大降低成本,具有较好的应用前 景^[14,15]。通过调节聚合条件,可以获得如表 3 所示的 系列燃料,但这些燃料的低温性质仍待进一步改善。

表 3 Mobil 公司以双环戊二烯催化合成的三环类高密度燃料 Table 3 High density fuel derived

from dicyclopentadiene developed by Mobil

Fuel	RF-5	RF-6	E-7	E-8	E-9
average carbon	C15 +	C15 +	C15 +	C15-C20	C15-C25
density at 20 $^{\circ}\mathrm{C/g} \cdot \mathrm{cm}^{-3}$	1.04	1.02	1.07	1.03	1.03
minimum pumping temp/ $^{\circ}\!$	0	- 11	39	- 17	- 10
heating value/MJ · L ⁻¹	43.5	42.9	44.7	43.2	43.3

美国正在开发的 RJ-7 燃料由全氢环戊二烯三聚 体、氢化环戊二烯/茚加成物和 JP-10 三种组分构成, 其体积热值达 42.1 MJ · L⁻¹,但粘度比 JP-10 高^[15]。 此外,台湾中山研究院以双环戊二烯为原料,通过环丙 烷化,合成了高密度燃料,但燃料性质未见报道。

以环戊二烯或双环戊二烯为原料与其他烯烃聚合、 加氢(或异构)可以合成一系列高密度液体燃料。如表 4 所示,这些燃料具有接近或大于1.0 g·cm⁻³的密度 和较低的冰点,说明环戊二烯是合成高密度燃料的重要 原料^[16-18]。以降冰片烯为原料合成高密度燃料的路线 也受到了重视,如表5 所示,通过催化自聚或与芳烃共 聚,可以获得密度大于1.0 g·cm⁻³的燃料^[19]。

国内对密度大于 1.0 g·cm⁻³的高密度燃料研究较 少,本课题组利用量子化学软件设计出燃料分子,通过定 向合成控制分子空间构型,采用非晶态合金催化剂进行 加氢,初步合成出新型高密度液体碳氢燃料,密度与 RJ-5 接近,20 ℃时为1.01~1.03 g·cm⁻³,倾点约为-50 ℃, 是一种应用前景极好的高密度液体烃燃料^[20-22]。

表 4 部分环戊二烯基燃料性质 Table 4 Cyclopentadiene based high density fuels

fuel	density at 20 °C /g · cm ⁻³	heating value /MJ · L ⁻¹	freezing point /°C
dicyclopentadiene + methylcyclopentadiene dimer	1.01	42.4	-
cyclopentadiene + butadiene	0.99	41.9	< -60
dicyclopentadiene + methylcyclopentadiene	0.99	42.5 N	< -70
dicyclopentadiene + methyl butadiene	0.98	42.6	< -70
dicyclopentadiene + butadiene	1.00	42.6	< -70

表5 部分降冰片烯基燃料性质

Table 5 Norborne based high density fuels

fuel	density ∕g•cm ⁻³	heating value /MJ • L ⁻¹	pour point ∕℃
norborene + benzene	1.01	40.9	< - 57
norborene + tetrahydro naphthalene	1.03	42.1	< -33
norborene + toluene	0.99	40.4	< -54
norborene	1.00	41.7	- 45

2.3 金刚烷类燃料

金刚烷及其衍生物拥有较高的密度,通过四氢双环 戊二烯异构可以合成金刚烷,密度为1.07g・cm⁻³,体 积热值达50.7 MJ・L⁻¹,但熔点高达268℃,在燃料中 的溶解性能欠佳且燃烧性能不好。甲基、乙基等取代的 金刚烷衍生物熔点较低,但合成过程极为复杂。表6是 Mobil公司油气田中产出的RF系列金刚烷衍生物燃 料^[15],随着平均碳原子数的增加,燃料的密度、闪点、最 低泵送温度和热值均增加。发动机燃烧实验发现RF 燃料在较大燃料/空气比例范围内释放出比JP-10大很 多的能量^[15],说明具有很好的燃烧性能。但它们仅在 个别油田中产出,产量极其有限,无法大规模应用。

2.4 高张力笼状烃类燃料

高张力笼状烃类具有高度紧凑的分子结构,含有 较大的张力能,在燃烧过程中可以释放出来,因此具有 很高的体积热值。结构比较简单的高张力笼状烃主要 有四面烷和二氢盆式苯衍生物(三环[2.1.1.0^{5,6}]已 烷),它们的燃烧热值比 JP-10 高^[23]。四面烷通过光 催化降冰片二烯异构合成,本课题组对此进行了研究, 异构转化率达到 93%,四面烷的选择性达 100%^[24]。

表 6	Mob	il公司的金刚烷衍生物燃料	
Та	ble 6	Mobil diamondoid fuels	

					S. mark
Fuel	carbon number	density at 20 $^\circ\!\mathrm{C}$ /g \cdot cm $^{-3}$	flash piont /°C	minimum pumping temperature∕℃	heating value $/MJ \cdot L^{-1}$
RF-1	12	0.92	74	< -60	38.9
RF-2	14	0.98	82	-45	41.0
RF-3	16	1.02	126	- 28	42.6
RF-4 🗴	18	1.09	-	25	44.2
	S				

在高张力笼状烃类中,PCUD及其二聚体是较为 重要的一类。PCUD通过如下的三步反应获得:



总收率47%,PCUD 密度为1.27g·cm⁻³,熔点204℃, 但挥发性较高,不能作为燃料直接使用。将PCUD 二聚 可降低挥发性,目前报道的二聚路线有三条,分别得到 三类包含多个异构体的二聚物,密度与 PCUD 相当,熔 点在180℃左右。衍生化可以进一步降低其熔点,甲基 PCU 二聚体的熔点降低到55℃,并可在航空煤油中大 量溶解,形成质量分数为22%的稳定燃料^[25]。

3 高密度碳氢燃料合成及应用特点

除了较大的密度和体积热值,高密度液体燃料还应 具有较低的冰点和粘度、适宜的闪点,大规模应用还要 求原料来源丰富、合成路线简单、不同批次质量稳定。 随着密度的增加,燃料的低温性质趋于恶化,冰点和粘 度显著增加,需要采用复配、改性等手段解决,导致成本 增加或燃料密度降低。不同的使用环境对燃料的指标 有不同的要求,海射型导弹和鱼雷对燃料的低温性能要 求不很严格,但从安全的角度要求较高的闪点;空射型 导弹和飞机在高空低温环境工作,为保证良好的输送和 顺利点火,要求燃料有较低的冰点、粘度和闪点。从此 角度来看,空军使用的燃料指标较海军苛刻。高密度碳 氢燃料的另一个应用方向是固体富燃料推进剂^[26],碳 氢燃料的燃烧分解温度低、分解产生的 CH 碎片极易燃 烧、补燃效率高,而且燃烧气体清洁、发动机羽流烟雾 小。固体推进剂对燃料的粘度和冰点没有限制,因此具 有超高密度的烃类尤其适合富燃料固体推进剂。

目前,各国的研究目标是合成具有良好低温性质的密度大于1.0g·cm⁻³的液体燃料,由于燃料的粘度和冰点随密度的增大而变大,需要严格控制合成过程以获得满意的低温性质。密度大于1.1g·cm⁻³的

碳氢燃料冰点和粘度太高,已很难单独作为液体燃料 使用,只能作为添加剂溶解在其他液体燃料中,因此这 些高密度烃的溶解性是需要重视的问题。

大比重煤油的成本相对较低,可以通过石油化工 大量获得,但密度已很难提高,目前的工作主要集中在 提高热稳定性,总的来说无法满足未来高性能飞行器 的要求。金刚烷衍生物的密度高、冰点低,但来源受到 限制,人工合成金刚烷衍生物的技术尚待研究。

多环烃类可以由廉价的石油化工中间体以较为简 单的路线大规模合成,是最有应用前景的高密度碳氢燃 料。以双环戊二烯、降冰片烯等原料合成的三、四环烃 类具有大于1.0g·cm⁻³的密度和较低的冰点,合成步 骤包括:通过 Diels-Alder 双烯加成反应得到三、四环烯 烃,通过加氢等反应得到饱和多环碳氢化合物,在酸催 化下进行空间异构,最后提纯得到燃料。其中,Diels-Alder 加成反应是合成高密度液体燃料的关键,多环碳 氢化合物分子具有多种空间构型,不同空间构型具有不 同的低温性质,挂式分子具有比桥式分子更优异的低温 性质,例如 RJ-4-I、JP-10、RJ-5、全氢环戊二烯三聚体等 燃料均为挂式构型。Diels-Alder 加成反应往往生成桥 式产物,挂式产物选择性极低,导致燃料为高熔点的固 体或高粘度的液体,必须辅之以异构反应改善燃料低 温性质。但是,异构反应副产物多,燃料收率低,而且 环境污染严重、经济和社会成本很高。要从根本上解 决多环烃类的合成问题,需要研究碳氢化合物分子构 型与性质的构效关系,引入燃料分子设计和燃料定向 合成方法:采用量子化学手段设计具有高密度、低冰点 的燃料分子;通过先进定向合成技术合成燃料分子。

高张力笼状烃中四面体烷的冰点较低,合成路线 相对简单,可直接作为液体燃料,但需解决原料降冰片 二烯的合成问题,降冰片二烯由环戊二烯与乙炔加压 聚合生成,该过程危险性较大。其他高张力笼状烃具 有很高的密度和热值,但常温下为固体、合成路线较复 杂、成本高,只能作为高能添加剂使用。

4 总结与展望

高密度液体碳氢燃料对于提高飞机、导弹等飞行器的性能有重要意义,与先进国家的水平相比,我国在此领域的发展还有一段距离,尚未形成成熟的研究系统。鉴于高密度液体燃料发展的趋势,今后的工作重点应该包括以下三方面:注重理论基础,研究高密度燃料合成的共性问题,从理论上解决燃料分子设计及定向合成的问题;燃料个性化,以低冰点多环烃类作为基础燃料,以

高张力笼类烃作为高能添加剂,通过燃料复配形成适应 不同使用环境的个性化燃料;研究燃料应用相关问题, 如燃料安定性、材料相容性、点火性能、燃烧性能等。

参考文献:

- Heneghan S P, Zabarnick S, Ballal D R. Designing high thermal stability jet fuels for the 21th century [J]. *IEEE*, 1996: 63-68.
- [2] Roan M A, Boehman A L. The effects of composition and dissolved oxygen on deposit formation from potential JP-900 basestocks[J]. Energy Fuels, 2004, 18: 835 - 843.
- [3] George W, Burdette R, Hall L. Low viscosity air breathing missile fuel[P]. US Patent 4427467, 1984.
- [4] Schneider A, Ware R E, Janoski E J. Isomerization of endo-tetrahydrodicyclopentadiene to a missile fuel diluent [P]. U. S. Patent 4086284, 1978.
- [5]米镇涛,周震寰,张香文,等. 合成高密度燃料的氧化安定性及贮存寿命预测[J]. 推进技术, 2001, 22: 514 517.
 MI Zhen-tao, ZHOU Zhen-huan, ZHANG Xiang-wen, et al. Oxidative stability of synthetic high energy density fuel and storage life prediction
 [J]. Journal of Ppropulsion Technology, 2001, 22: 514 517.
- [6] 张香文,董飞,周震寰,等.高密度燃料 HDF-1 与橡胶的相容性研究[J].燃料化学学报,2003,31:342-348.
 ZHANG Xiang-wen, DONG Fei, ZHOU Zhen-huan, et al. Study on compatibility of high-density fuel HDF-1 with rubbers[J]. Journal of Fuel Chemistry and Technology, 2003, 31:342-348.
- [7]张香文,米镇涛,周震寰,等.高能量密度燃料 HDF-1 与金属材料的相容性[J].燃料化学学报,2002,23:161-163.
 ZHANG Xiang-wen, MI Zhen-tao, ZHOU Zhen-huan, et al. Compatibility of high energy density fuel (HDF-1) and metal material[J].
 Journal of Fuel Chemistry and Technology, 2002, 23:161-163.
- [8] 张香文,熊中强,米镇涛. SRNA4 非晶态合金催化剂催化双环戊二烯 液相加氢反应研究[J]. 高校化学工程学报, 2006, 4:604-609.
 ZHANG Xiang-wen, XIONG Zhong-qiang, MI Zhen-tao. Liquid-phase hydrogenation of dicyclopentadiene by using SRNA-4 amorphous catalyst[J]. Journal of Chemical Engineering of Chinese Universities, 2006, 4:604-609.
- [9] XING En-hui, ZHANG Xiang-wen, WANG Li, et al. Greener synthesis of JP-10: utilization of zeolites to replace AlCl₃[C]. Prepr. Pap. Am. Chem. Soc., Div. Fuel Chem., 2006, 51: 536 537.
- [10] Fisher D H. High energy fuel compositions[P]. US Patent, 4394528, 1983.
- [11] Gebhart H J, Ferguson Jr, Makin E C, Louis S. Process for preparation of tricyclopentadiene [P]. US Patent, 3701812, 1972.
- [12] Janoski, E J, Schneider A, Ware R E. Isomerization of tetrahydrotricyclopentadiene to a missile fuel addtive[P]. US Patent 4086286,1978.
- [13] Burdette G W, Schneider A I. Exo-terahydrotricyclopentadiene, a high density liquid fuel[P]. US Patent 4401837, 1983.
- [14] Boulton J R, Kremer R A. Oligomerization of cyclopentadiene and process for making them [P]. US Patent 5446222, 1995.
- [15] Chung H S, Chen C S H, Kremer R A, et al. Recent development in high-energy density liquid hydrocarbon fuels [J]. Energy Fuels, 1999, 13: 641-649.

- [16] Norton R V, Frank P J, Fisher D H. Process for preparing high density fuels[P]. US Patent 4277636, 1981.
- [17] Hirooka S, Torii M. Fuel composition [P]. US Patent 4507516, 1985.
- [18] Hitosh Y, Matsuno M. High-density liquid fuel [P]. US Patent 4762092.1988.
- [19] Audeh C A, Boulton J R, Kremer R A, Xiong Y. Catalytic norbornylation of aromatics [P]. US Patent 5461180, 1995.
- [20] XIONG Zhong-qiang, MI Zhen-tao, ZHANG Xiang-wen. Study on the oligomerization of cyclopentadiene and dicylopentadiene to tricyclopentadiene through the Diels-Alder reaction [J]. React Kinet Catal Lett, 2005, 85: 89 - 97.
- [21] ZOU Ji-jun, XIONG Zhong-qiang, ZHANG Xiang-wen, et al. Kinetics of tricyclopentadiene hydrogenation over Pd-B/y-Al2O3 amorphous catalyst [J]. Industrial Engineering Chemical Research, 2007, 46: 4415 - 4420
- [22] ZOU Ji-jun, XIONG Zhong-qiang, ZHANG Xiang-wen, et al. Preparation of Pd-B/y-Al2O3 amorphous catalyst for the hydrogenation of tricyclopentadiene [J]. Journal of Molecular Catalysis A, 2007, 271: 209 - 215.

- [23] 张香文,米镇涛,李家玲. 巡航导弹用高密度烃类燃料[J]. 火炸 药学报,1999,22:41-45. ZHANG Xiang-wen, MI Zhen-tao, LI Jian-ling. High density hydro
 - carbon fuels for cruise missile [J]. Chinese Journal of Explosives & Propellant, 1999, 22: 41-45.
- [24] 刘芳,王莅,张香文,等. 降冰片二烯光敏异构化反应的研究[J]. 化学反应工程与工艺,2006,22:560-564. LIU Fang, WANG Li, ZHANG Xiang-wen, et al. Study on isomerization of norbornadiene by photosensitizer [J]. Chemical Reaction Engineering and Technology, 2006, 22: 560 - 564.
- [25] 熊中强,米镇涛,张香文,等. 合成高密度烃类燃料研究进展[J]. 化学进展, 2005, 17: 359-367. XIONG Zhong-qiang, MI Zhen-tao, ZHANG Xiang-wen, et al. Development of synthesized high-density hydrocarbons fuels[J]. Progress in Chemistry, 2005, 17: 359 - 367.
- [26] 胥会祥,蔚红建,樊学忠,等. 富燃料推进剂的研制现状及展望 [J]. 飞航导弹, 2005, 1:48-53. XU Hui-xiang, WEI Hong-jian, FAN Xue-zhong, et al. Progress on the rich-fuel propellant [J]. Winged Missiles Journal, 2005, 1: 48-53.

Progress on the Synthesis and Application of High-density Liquid Hydrocarbon Fuels

ZOU Ji-Jun, ZHANG Xiang-wen, WANG Li, MI Zhen-tao

(Key Laboratory for Green Chemical Technology of Ministry of Education, School of Chemical Engineering and Technology, Tianjin University, Tianjin 300072, China)

Abstract: High-density liquid hydrocarbon fuels are important propellants for aircrafts. Recent progress in the synthesis of high-density liquid hydrocarbon fuels and their applications are summarized. The feedstock, synthesis route, property, and cost of fuels under utilization or development are introduced. Molecular design, shape-selective syntheses, and blending technology, are suggested as key points of future work.

Key words: organic chemical engineering, aviation fuel, high-density hydrocarbons, propellant, synthesis and application sterials.org

(上接406页)

Determination of Novel Liquid Propellant by NMR

WANG Ming-chang, ZHANG Gao, XU Min, QI Zhu-chai, JIA Lin, JI Yue-ping (Xi'an Modern Chemistry Institute, Xi'an 710065, China)

Abstract: Structures of organic components in a new liquid propellant were identified by the nuclear magnetic resonance spectroscopy (NMR), and validated by the combination of chromatogram and IR (GC/IR). The components of the propellant were confirmed, including organic energetic oxydant, stabilizer and phlegmatizer. The content of every component was quantified by the reference material trans-butenedioic acid, according to the nucleus-carrying mass (NCM) of every component. The result of precision test with NMR is consistent with that with high performance liquid chromatography (HPLC). The relative standard deviation(RSD) obtained is 0.21% for organic energetic oxidant, 0.32% for stabilizing agent, and 0.11% for phlegmatizer, respectively. Results of recovery test are 99.9%, 99.9%, and 99.7% respectively.

Key words: analysis chemistry; NMR; novel liquid propellant; nucleus-carrying mass; trans-butenedioic acid