Vol. 16, No. 5 October, 2008

文章编号: 1006-9941(2008)05-0511-04

超细 HNS 颗粒状态研究

王 平, 郁卫飞, 张 娟, 刘

(中国工程物理研究院化工材料研究所,四川 绵阳 621900)

春 (14) 春 (14) 第 阳 621900) 〕。结果 " 摘要:研究了温度及高聚物对超细六硝基芪(HNS-Ⅳ)颗粒状态的影响。结果表明:经22~25℃干燥48h的 超细 HNS 颗粒分散性较好,而 100 ℃干燥 2 h 即引起 HNS-Ⅳ颗粒团聚; HNS-Ⅳ在真空 25 ℃脱气 8 h,所测孔体积 与比表面积(BET)高于真空 65 ℃脱气 2 h 的测试数据; HNS-IV 比表面积并非完全取决于平均粒径, 而在一定程度 上随其孔体积呈线性变化; 纯 HNS-IV平均粒径 0.789 μm,孔体积 0.032 cm³ ·g⁻¹,比表面积 15.13 m² ·g⁻¹,添加 3% P聚合物后,其平均粒径 0.594 μm, 孔体积 0.026 cm³ · g⁻¹, 比表面积 11.41 m² · g⁻¹, 加入 4% P聚合物, 其平 均粒径 0.890 µm, 孔体积 0.052 cm³ · g⁻¹, 比表面积 23.38 m² · g⁻¹。

关键词: 超细 HNS(HNS-IV); 平均粒径(D); 比表面积(BET); 孔体积 中图分类号: TJ55; 0631.5 文献标识码: A

1 引 言

自从美国于20世纪80年代[1-3]率先将超细六硝 基芪(HNS-Ⅳ)用于冲击片雷管始发药以来,HNS-Ⅳ 正越来越多的受到世界各国的青睐,并竞相开展研 究^[4-6],袁凤英^[7-8]与王平^[9-10]研究了超声波、表面活 性剂及温度对结晶液中 HNS-IV 原生粒子形貌与状态 的影响。有关超细后处理研究发现[11-13]:在分离纯 化与干燥过程中,随着超细原生粒子周围液体介质的 消失,粒子间距离缩小,在分子间力与静电力作用下, 这些粒子逐渐形成结合力较小的软聚集颗粒(二次粒 子),并留下数量与大小不等的孔隙。而炸药中存在 的孔隙(或空隙),是潜在的绝热压缩爆炸点^[14],会对 HNS-IV短脉冲起爆性能产生影响。可见超细炸药颗 粒状态的差异,是影响其起爆性能的重要因素。为此, 笔者研究了温度及高分子添加剂对 HNS-W颗粒状态、 比表面积与孔体积及颗粒尺寸的影响,以实现对超细 炸药微观结构的调控。

2 实验方法

2.1 仪器与材料

仪器:英国 LEO440 型扫描电镜,美国 LS230 激光 粒度仪,美国 NOVA2000 型比表面积分析仪。

材料:HNS,工业级;二甲基甲酰胺(DMF)及P聚 合物为分析纯,蒸馏水,自制。

收稿日期: 2008-07-17;修回日期: 2008-09-17

作者简介: 王平(1950-)男,高级工程师,主要从事含能材料研究。

2.2 试验方法

2.2.1 不同颗粒状态的 HNS-IV 实验方法

(1) 选择对 HNS-IV 有亲合力的高分子聚合物 (P),与适合的溶剂配成一定浓度的溶液。

(2) 将一定料比的 HNS/DMF 热炸药液喷射到搅 拌下的定量水中,获得 HNS/DMF/水的超细结晶液。

(3) 取部分超细 HNS 结晶液过滤水洗,分别制得 室温(22~25 ℃),48 h 与 100 ℃,2 h 的干燥粉体。

(4) 计量剩余结晶液,按 P/HNS-Ⅳ = 2/98,3/97, 4/96(重量比)配料比,在快速搅拌下各定量滴加预配 浓度的 P 聚合物溶液,使结晶液中 HNS-IV 与定量高 聚物均匀混合,经分离、水洗后分散晾干48h,得到含 P 聚合物 2%, 3%, 4%的 HNS-Ⅳ粉体。

2.2.2 颗粒形貌的表征

(1)利用扫描电镜以适合的放大倍数观察不同状 态的 HNS-Ⅳ颗粒形貌。

(2) 将样品加入含适量分散剂与蒸馏水的烧杯 中,超声分散5~6 min 后用激光粒度仪测试超细粉体 平均粒径及颗粒分布。

(3) 按氮吸附通用分析方法测试比表面积与孔体 积。其原理是依据吸附在颗粒表面及孔内的氮气分子截 面积及其数量来计算单位物质表面积与孔体积。因此必 须尽可能预先脱除样品吸附的水分和气体,才能使颗粒 表面及微孔完全被氮气分子覆盖,从而真实反映粉体表 面积与孔体积。为此需要根据待测样品的干燥程度,确 定合适的真空(Va.)脱附温度。故本实验采取Va.25 ℃, 8 h 及 65 ℃, 2 h 脱附, 以避免 25 ℃, 2 h 所引起的短时间 低温脱附不彻底,或65℃,8h高温加热脱附引起颗粒团

聚,所造成的比表面积与孔体积测试误差过大。

3 结果与讨论

3.1 温度对 HNS-IV颗粒状态及比表面积与孔体积影响

为使扫描电镜观察到不同状态的 HNS-IV 颗粒形 貌的差异,对室温(22~25 ℃),48 h 及 100 ℃,2 h 干 燥粉体,分别放大 40000 倍及 20000 倍照相,见图 1。



a. dried at room temperature



b. dried at 100 ℃ 图 1 HNS-Ⅳ的 SEM 照片 Fig. 1 SEM images of HNS-Ⅳ particles

从图 1a 可知,室温晾干的 HNS-IV,其颗粒独立地 靠在一起,颗粒表面势能并不太高,而经 100 ℃,2 h 干 燥的 HNS-IV(见图 1b),受温度升高的影响,其颗粒表面 能愈加升高,为了降低表面势能而成为稳定态,颗粒紧 缩成聚集体。不同粒径的 HNS-IV在两种真空脱气条件 下测试的孔体积(V)与比表面积(S_{BET})见表 1。

从表1看出:① 同样脱气条件下,粒径相近的三种 HNS-IV 的比表面积均随孔体积大小呈线性变化:即孔体积大,比表面积也大。虽然颗粒微孔主要包括表面及内部,但实际上超细颗粒形成的二次粒子团内部也会形成大量微小空隙,这些微孔与小空隙在真空脱气后都有极强的吸附作用。因此超细颗粒微孔及相

互间空隙体积大时,吸附氮气多,测试的比表面积也大 (数据处理并不能完全排除此类误差)。因此在这种 情况下,粒径对比表面积的影响已被掩盖。加之激光 粒度仪测出的超细颗粒平均粒径,主要是晶体堆积 (或软聚集)在一起的二次粒子表观粒径,而并非电镜 下看到的单晶粒径,因此当超细颗粒分散好,二次粒子 间形成的空隙少时,即使其平均粒径小,实际测试的比 表面积也不大。因此表1测试结果并未表现出粒径越 小,比表面积越高的通常规律。②相同粒径的 HNS-Ⅳ,在65 ℃加热下测试出的孔体积与比表面积, 却比25℃常温下测试结果偏低,这可能是在加热下真 空脱气,故超细颗粒表面能升高,颗粒膨胀挤压,造成 微孔及空隙塌陷,孔体积减小,使得测出的比表面积降 低。而常温真空脱气,粉体颗粒状态相对稳定,没有引 起超细颗粒微孔及颗粒间空隙塌陷,故测出的粉体孔 体积与比表面积相对较高。因此,采取某种特殊结晶 与后处理工艺,造就超细炸药不同颗粒大小与晶体形 貌及不同微孔与分布,可改变超细炸药表面活性与爆 炸热点,提高钝感超细炸药起爆感度,降低起爆能量, 或降低敏感超细炸药感度,提高安全性能。

表 1 温度对 HNS-IV比表面积与孔体积影响

 Table 1
 Effect of temperature on surface area

 and pores volume of HNS-IV

		No.	$\overline{D}/\mu m$	condition	V/cm^3 · g ⁻¹	$S_{\rm BET}/{ m m}^2$ · g ⁻¹
3	-	1	0.786	Va. 25 °C, 8 h	0.073	29.25
		1		Va. 65 °C, 2 h	0.039	16.67
		2 - 0	0 772	Va. 25 °C, 8 h	0.045	20.72
		2	0.773	Va. 65 °C, 2 h	0.034	15.17
(20	ð.	0.750	Va. 25 °C, 8 h	0.040	20. 47
1G	0	3	0.759	Va. 65 °C, 2 h	0.031	14.12
:1812	-					
(· ·						

3.2 高聚物对 HNS-IV 颗粒分布及比表面积的影响

纯 HNS-Ⅳ及结晶液中添加 2%、3%、4% P 聚物 后的粉体颗粒分布见图 2,比表面积与孔体积见表 2。

从颗粒分布图 2 及表 2 看出:加入不同含量 P 聚 合物的 HNS-IV 颗粒分布与平均粒径,孔体积与比表面 积均发生了变化。与 HNS-IV 相比,加入 2% P 聚物的 HNS-IV 分布图右侧颗粒聚集峰重叠略有增加,平均粒 径增大,孔体积与比表面积稍有下降;加入 3% P 聚物 的 HNS-IV 平均粒径减小,其分布图右侧颗粒聚集峰削 弱,多数原生粒子并未团聚,但孔隙体积减小,比表面 积降低;加 4% P 聚物的 HNS-IV 颗粒聚集明显加重, 平均粒径增大最多,而孔体积与比表面积也最大。这 可能是不同量高聚物在 HNS-IV 颗粒表面形成了厚薄 不一的吸附层,并发生了相互渗透重叠(颗粒长大)或 被压缩而不重叠(颗粒减小,团聚消失)两种现象。含 3%P聚物的HNS-IV吸附层被压缩,空隙减少或消失, 因而孔体积与比表面积降低。而含4%较多P聚物的 HNS-IV吸附层可能相互渗透而重叠,增加了新的空 隙,且在加热下脱气,颗粒间空隙未能坍塌,从而使得 孔体积与比表面积增大。而含2%P聚物的HNS-IV吸 附层,可能属于即渗透又带压缩。这种推断还有待进 一步的结构研究证实。



表 2 P 聚物对 HNS-IV 孔体积与比表面积的影响 Table 2 Effect of P on pores volume and surface area of HNS-IV

samples	D ∕µm	condition	$V/cm^3 \cdot g^{-1}$	S_{BET} $/\text{m}^2 \cdot \text{g}^{-1}$
HNS-IV	0.783	Va. 60 °C , 2 h	0.032	15.13
With 2% P	0.822	Va. 60 °C , 2 h	0.030	14.28
With 3% P	0.594	Va. 60 °C , 2 h	0.026	11.41
With 4% P	0.890	Va. 60 °C , 2 h	0.052	23.38
	V	1.		

4 结

(1) 干燥条件为 22~25 ℃,48 h 的超细 HNS 颗 粒分散性较好,而 100 ℃干燥 2 h 即引起其颗粒团聚。

(2) BET 脱附条件为真空 25 ℃,8 h,所测超细 HNS 孔体积与比表面积高于真空 65 ℃,2 h 测试数据。

(3) 超细 HNS 比表面积并非完全取决于平均粒径,而在一定程度上随其孔体积呈线性变化:即孔体

积大,比表面积也大。

(4) 同纯 HNS-IV 平均粒径 0.783 μm,孔体积
0.032 cm³ · g⁻¹,比表面积 15.13 m² · g⁻¹相比,加 3%
P 聚合物的 HNS-IV 平均粒径(0.594 μm)减小,孔体积(0.026 cm³ · g⁻¹)与比表面积 11.41 m² · g⁻¹降低,而加入 4% P 聚合物,其平均粒径 0.890 μm 与孔体积
0.052 cm³ · g⁻¹及比表面积 23.38 m² · g⁻¹同时增大。
(5) 采取一定的工艺条件使超细炸药颗粒状态
(分散性、孔体积、比表面积)发生变化,对于调节超细炸药起爆与安全性能可能有一定的应用价值。

参考文献:

- [1] Feairheller W R, Donaldson T A, Thorpe R. Recrystallization of HNS for the preparation of detonator grade explosive material [R]. DE88012862.
- [2] MIL-STD-1316D. Fuze design, safety criterion[R]. 1991.4.
- [3] MIL-E-82903. Explosive, HNS-JV [R]. 1994, 12.30.
- [4] Stuff T W. Development of process for producing fine particle size HNS-I[R]. MHSMP79-51.
- [5] 于天义,许碧英,褚恩义. 对短脉冲敏感的起爆药研究[J]. 火工品,1998(1):10-14.
 YU Tian-yi,XU Bi-ying,CHU En-yi. A study on initiating explosives sensitive to short duration pulse[J]. Chinese Initiators & Pyrotechnics, 1998(1):10-14.
- [6] 盛涤伦,马凤娥. 高纯高比表面积 HNS 的研究[J]. 火工品,2001 (3): 34-37.

SHENG Di-lun, MA Feng-e. Study on the high purity and high specific surface area HNS-F [J]. Chinese Initiators & pyrotechnics, 2001(3): 34 - 37.

- [7] 袁风英,曹雄. 六硝基芪细化研究[J]. 火炸药学报,1998(3): 31-32.
 YUAN Feng-ying, CAO Xiong. The study on fining of HNS [J].
 Chinese Journal of Explosives & Propellants, 1998(3): 31-32.
- [8] 袁风英,秦清风. 亚微米炸药中表面活性剂的作用机理[J]. 火炸 药学报,2002(4): 39,68.

YUAN Feng-ying, QIN Qing-feng. Mechanism study on application of surfactant in submicron explosive technology [J]. Chinese Journal of Explosives & Propellants, 2002(4): 39,68.

[9] 王平,秦德新,聂福德,等. HNS 细化工艺研究[J]. 含能材料, 2001,9(4):153-155.

WANG Ping, QIN De-xin, NIE Fu-de, et al. Study on the preparation technology of ultrafine HNS [J]. Chinese Journal of Energetic Materials (Hanneng Cailiao), 2001,9(4): 153-155.

- [10] 王平,秦德新,辛芳,等. 超声波在超细炸药制备中的应用[J]. 含能材料,2003,11(2):107-109.
 WANG Ping,QIN De-xin,XIN Fang, et al. Appl ications of ultrasonic technique in the preparation of ultrafine explosives[J]. Chinese Journal of Energetic Materials (Hanneng Cailiao), 2003,11(2):107-109.
- [11] 宁桂玲,吕秉玲.纳米颗粒的干燥及其研究进展[J].化工进展, 1996(5):22-25.

NING Gui-ling, Lü Bing-ling. Drying of namometer particles and its

research progress [J]. Chinese Chemical Industry and Engineering Progress, 1996(5): 22-25.

[12] 杨泳来, 宁桂玲, 吕秉玲. 液相法制备纳米粉体时的防团聚方法概述[J]. 材料导报, 1998(2): 11-13.

YANG Yong-lai, NING Gui-ling, LU Bing-ling. Agglomeration prevention of particles of namometer powers prepared by liquid-phase method [J]. *Chinese Materials Review*, 1998(2): 11-13.

- [13] 徐跃萍,郭景坤,黄校先,等. 无团聚 ZrO₂-Y₂O₃ 陶瓷超细粉体的 制备及微观结构表征[J]. 硅酸盐学报,1991(3): 269 - 273.
 XU Yue-ping, GUO Jing-kun, HUANG Xiao-xian, et al. Preparation and microstructure characteristics of free-agglomerate ultrafine ZrO₂-Y₂O₃ ceramic powder[J]. Chinese Journal of the Chinese Ceramic Society, 1991(3): 269 - 273.
- [14] 松全才,金绍华. 炸药理论[M]. 北京:北京理工大学出版社,1994.

Study on Superfine HNS Particles

WANG Ping, YU Wei-fei, ZHANG Juan, LIU Chun

(Institute of Chemical Materials, CAEP, Mianyang 621900, China)

Abstract: The effect of preparation temperature and polymer additive on superfine HNS particles was studied to investigate its microstructure. The results show that superfine HNS particles disperse well drying 48 h at 22 – 25 °C, and aggregates drying 2 h at 100 °C. The pore volume and specific surface area of HNS-IV adsorbed 8 h in vacuum at 25 °C are larger than that of HNS-IV adsorbed 2 h in vacuum at 65 °C. The surface area is not totally depended on mean particle size but linearly changes with pore volume to some extent. The mean particle size of pure HNS-IV is 0.789 µm, the pore volume and surface area are 0.032 cm³ · g⁻¹ and 15.13 m² · g⁻¹ respectively. The mean particle size, pore volume and surface area of particles containing 3% polymer are 0.594 µm, 0.026 cm³ · g⁻¹ and 11.41 m² · g⁻¹ respectively. The mean particle size, pore volume and surface area of particles containing 4% polymer respectively are 0.594 µm, 0.026 cm³ · g⁻¹ and 11.41 m² · g⁻¹ respectively.

Key words: superfine HNS (HNS-IV); mean particle size; specific surface area; pore volume

********** *读者·作者·编者 * *******

《爆破》杂志征订启事

《爆破》杂志于 1984 年创刊。是爆破学科的全国性季刊,大 16 开,96 页,国内外公开发行,刊号为 ISSN1001 - 487X, CN42 - 1164/TJ由湖北省爆破学会与武汉理工大学联合主办。

办刊宗旨:交流爆破领域的新成果、新技术,促进爆破事业的发展。

主要内容:爆破理论研究、矿岩爆破、拆除爆破、特种爆破、爆破安全、测试技术、爆炸加工、爆破器材等。

读者对象:相关专业科研院所科技工作者,大中专院校师生,企业技术人员及管理人员。本刊还注重为青年学者、博士生、 硕士生科研服务。

《爆破》杂志论文大多结合我国重大建设工程和爆破界关注的课题,其读者和作者遍布全国各省区,覆盖水利、电力、冶金、 煤炭、有色金属、建材、铁路、公路、建筑、地质、石油化工、军工等多个行业。具有很高的学术影响力。

《爆破》杂志是中国科技论文统计源刊(中国科技核心期刊)、中国科学引文数据库源刊、中国学术期刊 < 光盘版 > 源刊、《中国期刊网》源刊、万方数据库源刊、中文科技期刊数据库源刊、《中国核心期刊(遴选)数据库》源刊。在"万方数据 - 数字化期刊 群"全文上网,荣获《CJA - CD 规范》执行优秀奖。2006 年获第五届湖北省优秀期刊称号。

每册定价(含邮费)RMB¥10(国内),全年RMB¥40。欢迎投稿、订阅!

从全国各地邮局订阅,国内邮发代号 38-425。

直接到编辑部订阅者,请直接汇款。

汇款地址:武汉理工大学马房山西院 收款人:《爆破》编辑部 邮编:430070

汇单上的事项请填写"杂志定购款"

电话(传真): (027)87654177

E-mail: chinablasting@ sina.com.cn http://public.whut.edu.cn/blasting