文章编号:1006-9941(2013)02-0279-02

TATB 造型颗粒内部微结构特征

张伟斌,戴斌,杨雪海,田勇,肖丽,杨存丰,杨仍才 (中国工程物理研究院化工材料研究所,四川绵阳 621900)

炸药造型颗粒通常是压制类高聚物粘结炸药 (PBX)的基本颗粒单元,一般通过水悬浮法造粒成型, 造粒结构与质量的一致性将直接影响压制成型 PBX 的质量与性能。TATB 是目前安全性能最好的钝感炸 药,以 TATB 为基制成的 PBX 更是得到了广泛应用, 但 TATB 造粒结构特征还未完全认识,这主要是由于 仅仅依赖于非破坏性光学方法分析暴露在表面的特征 和破坏性切片方法扫描电镜(SEM)二维观察样品内 部的特征。因此,高精度、无损观察与评价造型颗粒结 构特征可对造粒工艺水平提升具有科学指导作用,对 控制 PBX 精密性能也具有重要工程意义。本研究利 用高分辨 X 射线层析成像(High Resolution X-ray Computed Tomography, HRXCT)技术无损观察 TATB 造型颗粒内部微结构特征。

采用中国工程物理研究院化工材料研究所 TATB 粉末晶体(<20 μ m),配一定比例粘结剂(F_{2314})经水悬 浮法造粒工艺,呈颗粒状,颗粒直径约为2.4~2.7 mm, 造型颗粒置于样品架并固定在 HRXCT 旋转与平移平 台上,处于平板探测器与 X 射线管之间(成像放大倍 率为32.5),HRXCT 扫描时 X 射线管发射出一锥束多 色 X 射线(管电压 100 kV,管电流 120 μ A,分辨体元 为12 μ m),TATB 造型颗粒在旋转平台上每转一微小 角度就得到一幅基于 X 射线吸收的射线图像(如图 1 示意),最后 TATB 造型颗粒的三维结构图像就由这几 百直至几千幅的射线图像重建得到。

图 2 给出了随机抽样的 5 粒 TATB 造型颗粒的三 维 CT 重建图及 CT 扫描的轴向与径向切片图。从图 2 的结果可明显看出:(1)不同颗粒内部存在不同的涡 旋特征,即单个大的涡旋,两个较小的涡旋以及多个更

收稿日期: 2012-12-06; 修回日期: 2012-01-24

作者简介:张伟斌(1972-),男,研究员,主要从事无损检测与材料评价研究。e-mail: weibinzhang1@163.com

小的涡旋。这些涡旋可能与造粒工艺中粘性液体的搅 拌湍流及在湍流中的位置密切相关。(2)不同颗粒共 同的结构特点是内部相对松散且有孔隙,均匀性较差, 但靠近颗粒表面有一致密包覆层,颗粒表面有一相对 高密度的薄层。致密包覆层厚度有差异,单个涡旋及 双涡旋结构的致密包覆层厚度较厚,多涡旋结构的致 密包覆层厚度较薄。整个颗粒呈现"涡旋核-致密外 壳"结构特征(Vortex-cores & dense-crusts structure)。 颗粒致密包覆层形成及厚薄可能是凝结过程湍流中的 颗粒间摩擦差异所致,高密度薄层则可能是造型颗粒 凝结后的粘结剂直接包覆所致。



| 图 1 | 高分辨锥束 | x 射线 | CT | 扫描示意 |
|-----|-------|------|----|------|
|-----|-------|------|----|------|

Fig. 1 HRXCT experimental set-up

图 2 TATB 造型颗粒 CT 三维重建及 CT 切片图 Fig. 2 3D-reconstruction of TATB based granules and CT slice



基金项目:国防预研(426020603,426020502)和国家自然科学基金(10979037)资助

涡旋结构及整体结构描述见表1。其中,单涡旋 与双涡旋的结构尺度约为0.5~0.8 mm,多涡旋的结 构尺度约为0.2~0.3 mm。

表2随机给出了5个颗粒的致密层与内部较松散 区的典型部位的 CT 值,分析面积 0.03 mm²。从数据 结果可以看出,分析区的致密包覆层 CT 值明显比内 部较松散部位的 CT 值大。根据 CT 灰度相对比 法^[1-4],计算得到致密包覆层与内部较松散区的总体 密度比约为1.2。

表1 TATB 造型颗粒特征

| 表 1 | TATB 造型颗粒特征 | 26 |
|-------|---------------------------|--|
| Table | 1 Characteristics of T | ATB based granules |
| No. | characteristics of vortex | characteristics of the overall granule |
| 1 | single-vortex | single-core & crust structure |
| 2 | multi-vortex | multi-core & crust structure |
| 3 | double-vortex | double-core & crust structure |
| 4 | single-vortex | single-core & crust structure |
| 5 | multi-vortex | multi-core & crust structure |

TATB 造型颗粒内部典型部位 CT 均值 表 2

 Table 2
 Analysis of mean CT grey of TATB based granules

| position | dense area | | loosened area | |
|----------|------------|--------|---------------|--------|
| position | axial | radial | axial | radial |
| 1 | 17757 | 17972 | 16682 | 16624 |
| 2 | - | - | 16482 | 16800 |
| 3 | 17602 | 17875 | 16440 | 16644 |
| 4 | 17861 | 17575 | 16969 | 16447 |
| 5 | - | - | 16198 | 16307 |
| air | | 12 | 237 | |

Note: 1) 1,2,3,4,5 is granule number. 2) Non-analysis for position 2 and 5 granules due to thin thickness.

本研究用 HRXCT 技术无损观察到颗粒内部的涡 旋特征,这与粘性流体湍流基本特征[5-7](小旋涡、大 旋涡、耗散涡以及边界层流动分离的对称双旋涡等) 非常吻合,说明可利用 HRXCT 从微结构特征非破坏 性解析角度为炸药造粒工艺的湍流问题研究提供一种 www.ene 新方法或验证技术。

研究不仅得到了 TATB 造型颗粒微结构特征,而 且呈现的内部涡旋结构形态与造粒工艺中搅拌液体的 粘性湍流密切关联,实现了对炸药造粒微结构认识的 新进展,为后续 TATB 造型颗粒压制成型结构研究提 供了基础。

关键词:材料科学;高分辨X射线 CT; TATB 造型颗粒;微细 结构 中图分类号: TJ55 文献标识码:A

DOI: 10.3969/j.issn.1006-9941.2013.02.027

参考文献:

[1] 杨雪海,张伟斌,戴斌,等. 含能材料密度的 XCT 自参照测试[J]. 无损检测,2010,32(6):431-433.

YANG Xue-hai, ZHANG Wei-bin, DAI Bin, et al. Self- comparison based X-Ray computed tomography for measuring narrow densities of energy material [J]. Nondestructive Testing, 2010, 32(6): 431 - 433.

- [2] ZHANG Wei-bin, HUANG Hui, TIAN Yong, et al. Characterization of RDX-based thermosetting plastic bonded explosive by cone-beam micro-focus computed tomography [J]. Journal of Energetic Materials, 2012, 30(3): 196 – 208.
- [3] ZHANG Wei-bin, TIAN Yong. Characterization of pressing process of RDX crystal grain by cone-beam micro-focus computed tomography [C] // 18th WCNDT, Durban, South Africa, 2012.
- [4]张伟斌,田勇,杨仍才,等. RDX 晶体压制密度分布 µCT 试验研 究[J]. 含能材料, 2012, 20(5): 565-570. ZHANG Wei-bin, TIAN Yong, YANG Reng-cai, et al. Study on pressing density distribution of RDX crystals with a cone-beam micro-focus computed tomography[J]. Chinese Journal of Energetic Materials (Hanneng Cailiao), 2012, 20(5): 565 - 570.
- [5]高学平.高等流体力学[M].天津:天津大学出版社,2005. GAO Xue-ping. Advanced Fluid Mechanics[M]. Tianjin: Tianjin University Press, 2005.
- [6] 倪浩清. 工程湍流模式理论综述及展望[J]. 力学进展, 1996, 26 (2): 145 - 165.

NI Hao-qing. Current status and development trends of turbulence modeling[J]. Advances in mechanics, 1996, 26(2): 145 -165.

[7] Zhang Tao, VAN Sciver Steven W. Large-scale turbulent flow around a cylinder in counterflow superfluid 4He (He(II))[J]. Nature Physics, 2005: 36 - 38.