文章编号:1006-9941(2014)01-0017-05

5-氨基四唑硝酸盐的合成工艺优化及结构表征

王盟盟, 杜志明, 赵志华, 韩志跃 (北京理工大学爆炸科学与技术国家重点实验室,北京100081)

aterials.org.cn 建硝酸却 摘 要: 以 5-氨基四唑一水化合物(5-AT·H,O)为原料,与硝酸反应一步制得,5-氨基四唑硝酸盐(5-ATN)。研究了硝酸用量、反 应温度和反应时间对目标物合成的影响。通过正交实验得到最优合成工艺:20 ℃下,5 g 5-AT・H,O 与 15 mL 浓硝酸(65%)边 搅拌边反应15 min,目标物产率达92.6%。和文献报道比较,该工艺反应温度降低、时间缩短、产率提高。表面形貌分析与吸湿性 测试结果表明目标产物晶体表面光滑、吸湿性低。

关键词:应用化学; 5-氨基四唑硝酸盐(5-ATN); 正交实验; 工艺优化 中图分类号: TJ55: O69 文献标志码:A

DOI: 10.3969/j.issn.1006-9941.2014.01.004

1 引言

近年来,人们致力于寻找能量高、环境友好的含能 材料。富氮化合物具有高氮、低碳、低氢的结构特征,分 子中含有大量的 N-N 和 C-N 键,具有高正生成焓,反 应时能够释放较高的能量,能生成以 N, 为主体的大量气 体,与较少氧化剂混合即可达到零氧平衡,因此在推进 剂、环保型气体发生剂等方面具有潜在的应用价值^[1]。

四唑类化合物是目前受到高度关注的一类高氮含 能化合物。目前已有很多关于 5-氨基四唑(5-AT) 合 成和酸碱性研究的报道^[2-6]。该化合物室温下以一水 化合物形式存在,由于 60 ℃时结晶水即可自发从 5-AT分子中离解出来,所以药剂的质量和含水率易随 环境温度的变化而改变,并且含有 5-AT 药剂气体的 反应产物中水蒸气的比率会增加。这些对其应用产生 了不利影响。将 5-AT 转变成含能离子盐^[7-14]不仅可 以消除分子中结晶水引起的不稳定问题,也可以将氧 原子引入到分子中,改善分子的氧平衡状况。目前研 究较多的物质是 5-氨基四唑硝酸盐(5-ATN),其分子 式为 CH₄N₆O₄,含氮量较高,为 56.75%,氧平衡为 -10.8%,作为气体发生剂组分具有良好的应用前景。

收稿日期: 2013-03-15;修回日期: 2013-05-14

5-AT 与硝酸在不同温度下反应均可制得 5-ATN。 Moritz von 等^[15] 将 5-AT 与浓硝酸(65%) 混合后,先 在沸水浴中反应,后在冰水浴中结晶; S.P. Burns 等^[16]则相反,首先5-AT 与浓硝酸(65%)在冰水浴中 反应1h,加入蒸馏水后煮沸,室温下冷却结晶; 孟令 桥^[17]在70~75℃条件下5-AT 与浓硝酸(65%)持续 反应 1.5 h, 产率为 88.91%; 马桂霞等^[18]在 70℃热 水浴中反应1h,产率为65%。这些合成方法反应温 度较高,产率较低,反应时间过长。

本研究以 5-氨基四唑一水化合物(5-AT·H,O) 为原料,常温下与硝酸反应一步制得 5-ATN。正交实 验得到最优合成工艺: 20 ℃下,5 g 5-AT · H₂O 与 15 mL浓硝酸(65%) 边搅拌边反应15 min, 目标物产 率达92.6%。并用元素分析、红外光谱测试、核磁共 振氢谱分析和 X-射线单晶衍射证明了其结构,同时吸 湿性测试表明 5-ATN 的吸湿性较低。和文献报道比 较,该工艺反应温度降低、时间缩短、产率提高,为 5-ATN的工业化生产奠定了良好的基础。

实验部分 2

2.1 试剂与仪器

5-AT · H₂O、浓硝酸(65%)、无水乙醇、硝酸钾, 均为市售分析纯试剂。

ZRD-1 全自动熔点仪;德国 vario EL 元素分析仪; 美国尼高力公司 FT-IR4700 红外光谱仪(IR);瑞士 ARX400 Bruker 核磁共振谱仪; 日立 S-4700 扫描电子显

基金项目:爆炸科学国家重点实验室基金(YBKT11-09; ZDKT12-01) 作者简介: 王盟盟(1988-), 女, 在读硕士, 主要从事环保型气体发生剂 配方的研究。e-mail: wangmengmeng0626@126.com

通信联系人: 杜志明(1962-), 男, 博导, 主要从事化学物理效应、烟火 技术以及应用化学等方面的研究。e-mail: duzhiming430@ sohu.com

微镜; Rigaku 742⁺单晶衍射仪; HWS-70B 恒温恒湿箱。

2.2 合成方法

5-ATN 合成路线见 Scheme 1。



Scheme 1 Synthesis route of 5-ATN

20 ℃下,将5g5-AT・H₂O溶于15 mL 水中,缓 慢加入15 mL 浓硝酸(质量分数为65%),边搅拌边 反应15 min。室温下自然冷却,逐渐析出晶体,抽滤, 冰水洗涤,50 ℃ 干燥,产率为92.6%。m.p.: 174 ℃;¹H NMR(DMSO- d_6,δ):11.035(5-AT 成盐 后只出现一种质子的氢,说明成盐后形成了较多的氢 键); IR(KBr, cm⁻¹) ν : 3425、3335(N—H),2960、 2821(N⁺—H),1727(C = N),1436、1338(C—N), 1384(NO₃⁻⁻),1107 ~ 1039(四唑环); Anal. calcd for CH₄N₆O₃: C 8.11, H 2.72, N 56.75; found C 8.10, H 2.70, N 56.61。

2.3 SEM 分析和 X-射线单晶衍射

用日立 S-4700 扫描电子显微镜,放大 800 倍观察 5-ATN 的表面形貌。

将1g5-ATN溶解在20mL无水乙醇中,完全溶解后用锡纸封口,置于室温环境中,至有大量晶体析出,选取大小合适的晶体进行测试,通过Rigaku742⁺ 单晶衍射仪收集衍射数据。

3 结果与讨论

3.1 SEM 图分析和 X-射线单晶衍射分析

5-ATN 的表面形貌如图 1 所示。由图 1 可以看出,合成的 5-ATN 形状规则且表面光滑。

5-ATN 的分子结构如图 2 所示,该晶体属于单斜 晶 系, $P2_1/c$ 空 间 群, a = 1.0545(5) nm, b = 0.34422(18) nm, c = 1.4613(8) nm, $\alpha = \gamma =$ 90°, $\beta = 90.550(8)$ °, V = 0.5304(5) nm³, Z = 4。结 构包括[5-ATH]⁺阳离子和 NO₃⁻ 阴离子,通过强氢键 连接组 成: O(3)…H(1)—N(1)(O(3)—N(1) 0.2752 nm),O(3)…H(4)—N(4)(O(3)—N(4) 0.2762 nm),O(1)…H(5A)—N(5)(O(1)—N(5) 0.3262 nm)和 O(2)…H(5B)—N(5)(O(2)—N(5) 0.3259 nm)。表 1 为 5-ATN 的键长和键角,结果与 文献[15,18]相符。



图 1 5-ATN 的 SEM 图

Fig. 1 SEM photograph of 5-ATN



Fig. 2 Molecular structure of 5-ATN

表1 5-ATN 的键长、键角

Tal	ble	1	Structural	parameters	for	5-ATN
-----	-----	---	------------	------------	-----	-------

bond	length/nm	bond	angle/(°)
C(1) - N(5)	0.1311(4)	N(5) - C(1) - N(4)	127.6(3)
C(1) - N(1)	0.1337(4)	N(5) - C(1) - N(1)	127.9(3)
C(1) - N(4)	0.1343(4)	N(4) - C(1) - N(1)	104.5(3)
N(4) - N(3)	0.1369(4)	C(1) - N(4) - N(3)	109.5(3)
N(2) - N(3)	0.1267(4)	N(2) - N(3) - N(4)	108.1(3)
N(1) - N(2)	0.1867(4)	N(3) - N(2) - N(1)	108.2(3)
		C(1) - N(1) - N(2)	109.7(3)
N(6) - O(1)	0.1240(4)	O(1) - N(6) - O(3)	119.1(3)
N(6) - O(2)	0.1243(4)	O(1) - N(6) - O(2)	122.5(3)
N(6)-O(3)	0.1283(4)	O(2) - N(6) - O(3)	118.5(3)

3.2 合成工艺优化

3.2.1 初步优化

根据文献[15-18],用正交实验^[19]方法,选取硝酸的用量、反应时间和反应温度这三种因素作为正交实验因素,优化指标为 5-ATN 的产率,因素水平表见表 2。

本研究正交实验结果如表 3 和表 4 所示。为了统计方便和直观分析,将产率指标值做适当简化($x_i = y_i$ -85),进行统计分析。

表2 因素水平表

Table 2 Factors and levels

lovola	factors					
levels	$A(HNO_3/mL)$	B(time/min)	$C(\text{temperature}/^{\circ}C)$			
1	5	15	50			
2	10	30	60			
3	15	45	70			
4	20	60	80			

表3 正交试验结果

Table 3 Results of orthogonal experiments

表4 方差分析结果

Table 4 Results of variance analysis

source	sum of squares	degree of freedom	variance	F value significance
A	110.3425	3	36.78	7.43 * * *
В	26.1725	3	8.72	1.76 * *
С	28.2225	3 32	9.4075	1.9 * *
е	29.7	6 0 ()	4.95	A.

Note: e is radom error caculated from nullable.

表 3 Fable:	正交试验结果 3 Results of orthog	onal experimen	ts	det	ic			
NL.	Α	В	С	nullable	nullable	yield	yield simplified	
NO.	1	2	3	04	5	/% (y _i)	$/\% (x_i = y_i - 85)$	
1	1	1	1 1	1	1	89	4	
2	1	2	2	2	2	85	0	
3	1	3	3	3	3	79	-6	
4	1	4	4	4	4	87.3	2.3	
5	2	1	2	3	4	91.2	6.2	
6	2	2	1	4	3	89.9	4.9	
7	2	3	4	1	2	87.2	2.2	
8	2	4	3	2	1	88.8	3.8	
9	3	1	3	4	2	89.2	4.2	
10	3	2	4	3	1	88.4	3.4	
11	3	3	1	2	4	91.1	6.1	
12	3	4	2	1	3	88.5	3.5	
13	4	1	4	2	3	82	-3	
14	4	2	3	1	4	84.4	-0.6	
15	4	3	2	4	1	81.1	-3.9	
16	4	4	1	3	2	85.7	0.7	
k_1	0.0225	32.49	61.6225	20.7025	13.225			
k_2	73.1025	14.8225	8.41	11.9025	12.6025			
k_3	73.96	0.64	0.49	4.6225	0.09			
k_4	11.56	26.5225	6.0025	14.0625	49			
Q	158.645	74.475	76.525	51.29	75.015			
5	110.3425	26.1725	28.2225	2.9875	26.7125			

Note: $k_{Ai} = \frac{1}{t} \left(\sum_{i=1}^{t} x_{Ai}\right)^2$; $Q_A = \left(\sum_{i=1}^{P} k_{Ai}\right)$; $T = \left(\sum_{i=1}^{n} x_i\right)$; $C = \frac{T}{n}$; S: variance, S = Q - CT; n: total number of tests.

表 3 中 nullable 为空列,以多余空列来计算实验 误差 S_, 使实验更精准。方差(S=Q-CT)的大小反映 该因素对实验指标均值偏离的程度,数值越大,表明该 因素水平的微小变动会导致指标值的较大波动,因此, 方差最大的称为主要因素,相反,方差值很小,甚至比 实验误差的计算值还小,说明该因素水平值的很大变 动所导致实验指标值的波动很微弱,称这一类因素为 摒弃因素,可以将这类因素的方差合并到实验误差之 中,记为当量误差 Sea。从表 4 方差分析可知,因素 A 硝酸的用量对 5-ATN 产率的影响最大,因素 C 反应温 度次之,反应时间对产率的影响最小。

实验的目的是为了寻找更好的因素水平的组合并 付诸于生产,最好的因素水平组合即为最佳生产条件。 方法是首先在主要因素产率中,挑选产率最高的对应

水平,即在 ki 中选取产率最高的主要因素所对应的水 平,第二步是决定次要因素的最好水平,方法同上。针 对本实验,主要因素是 A(硝酸的用量),最佳水平为 A_3 ,具体优化反应条件为: $A_3B_1C_1$ 。即硝酸用量为 15 mL,反应时间为15 min,反应温度为50 ℃。

优化条件中反应时间和反应温度都选择了水平 1,说明并未得到真正优化,由于反应温度比反应时间 对实验结果的影响更大,所以应继续降低温度,对反应 温度范围 10~50 ℃的正交结果进行分析。

3.2.2 进一步优化

同样选择硝酸的用量(A)、反应时间(B)和反应 温度(C)这三种因素作为正交实验因素,因素水平表 见表5。本研究实验数据见表6和表7,分析方法同 上。反应时间为摒弃因素,故并入实验误差当中,记为

令能材料

表5 因素水平表

Table 5 Factors and levels

lovola	factors					
levels	$A(HNO_3/mL)$	B(time/min)	$C(\text{temperature}/^{\circ}C)$			
1	5	15	10			
2	10	30	20			
3	15	45	30			
4	20	60	40			

表7 方差分析结果

 Table 7
 Results of variance analysis

source	sum of squares	degree of freedom	variance	F value significance
A	68.7566	3	22.92	2.9 ***
В	17.2617	3	5,75	LAR
С	35.1683	3 3	11.72	1.4 1
е	53.588	6.01	8.93-	BE
e _Δ	70.8497	29	7.87	
	11,			

表6 正交试验结果

				- Δ	Δ				
表 6 正法	交试验结果			46	aetic-III				
able 6	Results of orthog	gonal experimen	ts	~erg-					
	Α	В	С	nullable	nullable	yield/%	yield simplified/%		
NO.	1	2	3	4	5	(y_i)	$(x_i = y_i - 90)$		
1	1	1	NN	1	1	86.5	-3.5		
2	1	2	2	2	2	91.5	1.5		
3	1	3	3	3	3	90.1	0.1		
4	1	4	4	4	4	79.2	-10.8		
5	2	1	2	3	4	89.5	-0.5		
6	2	2	1	4	3	92.4	2.4		
7	2	3	4	1	2	89.8	-0.2		
8	2	4	3	2	1	92.6	2.6		
9	3	1	3	4	2	92.9	2.9		
10	3	2	4	3	1	91.2	1.2		
11	3	3	1	2	4	92.3	2.3		
12	3	4	2	1	3	93.13	3.13		
13	4	1	4	2	3	91.2	1.2		
14	4	2	3	1	4	89.76	-0.24		
15	4	3	2	4	1	92.3	2.3		
16	4	4	1	3	2	89.66	-0.34		
<i>k</i> ₁	40.3225	0.0025	0.1849	0.1640	1.6900				
k_2	4.6225	5.9049	10.3362	14.4400	3.7249				
<i>k</i> ₃	22.7052	5.0625	7.1824	0.0529	11.6622				
k_4	2.1316	7.3170	18.4900	2.5600	21.3444				
Q	69.7818	18.2869	36.1935	17.2169	38.4215				
S	68.7566	17.2617	35.1683	16.1917	37.3963				

当量误差 $S_{e_{\Delta}}$ 。由于反应时间对实验的影响较小,所以 反应时间的选择应从省时、省力和经济性等方面来考 虑,所以选定反应时间 B₁ 为 15 min。于是最佳生产 条件可定为 $A_3B_1C_2$,即硝酸含量为 15 mL,反应时间 为15 min,反应温度为 20 ℃。

3.2.3 验证实验

以最佳水平的组合实验三次,考察是否可以达到 预期的目标,结果见表8。由表8可知,最佳生产条件 重复性较好,平均产率达到 92.6%,表明实验得到了 较优的合成工艺条件。

3.3 吸湿性测试

根据 GJB 5891.9-2006《火工品药剂测试方法》 中吸湿性测定方法,在恒温(30 ℃),常压条件下,将 干试样放在盛有硝酸钾饱和溶液的干燥器内,经过 24 h吸湿,测试试样吸收水分的质量,结果见表9。

表8 验证实验结果

Table 8 Results of verification experiments

No.	1	2	3	average
yield/%	93.5	92.4	91.8	92.6

表9 5-ATN 的吸湿性测试结果

Table 9 Results of hygroscopic test of 5-ATN

No.	m/g	<i>m</i> ₁ /g	<i>m</i> ₂ /g	<i>m</i> ₃ /g	w/%
1	3.0075	48.5375	48.5412	0.0008	0.096
2	3.0041	40.8162	40.8193	0.0008	0.076
3	3.0179	46.3827	46.3861	0.0008	0.086

Note: w: hygroscopic rate of sample; m_1 : quality of sample and bottle before water absorption; m_2 : quality of sample and bottle after water absorption; m_3 : hygroscopic rate of empty bottle; w: quality of sample.

取三次吸湿性实验的平均值 0.086% 为 5-ATN 24 h 的吸湿量,说明 5-ATN 的吸湿性很小,可以消除 5-AT 分子中结晶水引起的不稳定问题,为 5-ATN 的 实际应用提供广阔前景。

4 结 论

(1) 以 5-AT 为原料,与硝酸反应一步制得5-ATN, 并通过元素分析、红外光谱、核磁共振氢谱和 X-射线 单晶衍射测试证明成功合成 5-ATN。

(2) 正交实验得到最优合成工艺: 5-AT 的用量为5g,硝酸的用量为15 mL,反应温度为20℃,反应时间为15 min,目标物产率达92.6%。该工艺反应温度降低、时间缩短、产率提高。总之,该工艺能耗低、操作简便,易于工业化生产。

(3)表面形貌分析,说明 5-ATN 晶体表面光滑。 吸湿性测试研究表明,5-ATN 吸湿性低,避免由于吸 水或结晶水等引起不稳定问题。在气体发生剂领域, 有望成功替代 5-AT。

参考文献:

[1] 王宏社, 杜志明. 富氮化合物研究进展[J]. 含能材料, 2005, 13
 (3): 196-203.
 WANG Hong-she, DU Zhi-ming. Progress in synthesis and properties of nitrogen-rich[J]. Chinese Journal of Energetic Materials

(Hanneng Cailiao),2005, 13(3): 196–203.

- [2] Stierstorfer J, Tarantik K R, Klapötke T M. New energetic materical: functionalized 1-ethyl-5-aminotetrazoles and 1-ethyl-5nitriminotatrazoles [J]. Chemistry-A European Journal, 2009, 15: 5775–5792.
- [3] 王宏社, 杜志明. ZnBr2 催化合成 5-氨基四唑[J]. 含能材料, 2005, 13(6): 368-371.
 WANG Hong-she, DU Zhi-ming. Synthesis of 5-aminotetrazole catalyzed by zinc bromide [J]. *Chinese Journal of Energetic Materials*(*Hanneng Cailiao*), 2005, 13(6): 368-371.
- [4] Murotani Masahiro, Mura Hajime, Takeda Makoto, Shibafuchi Hiroshi. Process for producing 5-aminotetrazole: EP 69325[P], 1994.
- $\left[\,5\,\right]$ Rothgery E F, Knollmueller K O. Process for the preparation of

5-aminotetrazole: US, 5424449[P], 1995.

- [6] Ogawa H, Tanaka H, Oonishi A. Preparation of 5-aminotetrazole by cyclizing dicyanodiamide with sodium azide: JP 08333354[P], 1996.
- [7] Rittenhouse C T, Ariz G. Di-silver aminotetrazole perchlorate: US, 3663553[P], 1972.
- [8] Sinditskii V P, Fogelzang A E, Levshenkov A I, et al. Combustion of 5-aminotetrazole salts[C] // Proceedings of the 21st International Pyrotechnics Seminar, 1995; 762–773.
- [9] Jin C M, Ye C, Piekarski C, et al. Mono and bridged azolium picrates as energetic salts [J]. European Journal of Inorganic Chemistry, 2005, 18: 3760-3767.
- [10] Denffer M V, Klapötke T M, Sabaté C M. Hydrates of 5-amino-1H-tetrazolium halogenide salts-starting materials for the synthesis of energetic compounds[J]. Zeitschrift Fur Anorganische und Allgemeine Chemie, 2008, 634: 2575-2582.
- [11] Brill T B, Ramanathan H. Thermal decomposition of energetic materials 76: chemical pathways that control the buring rates of 5-aminotetrazole and its hydrohalide salts [J]. Combustion and Flame, 2000, 122(1/2): 165–171.
- [12] Karaghiosoff K, Klapötke T M, Mayer P, et al. Salts of methylated 5-aminotetrazoles with energetic anions[J]. Inorganic Chemistry, 2008, 47: 1007–1019.
- [13] Klapötke T M, Sabaté C M, Penger A, et al. Energetic salts of low-symmetry methylated 5-aminotetrazoles [J]. European Journal of Inorganic Chemistry, 2009; 880–896.
- [14] Gólvez-Ruiz J C, Holl G, Karaghiosoff K, et al. Derivatives of 1,5diamino-1*H*-tetrazole: a new family of energetic heterocyclic-based salts[J]. *Inorganic Chemistry*, 2005, 44(12): 4237–4253.
- [15] Moritz von Denffer, Thomas M. Klapotke et al. Improved synthesis and x-ray structure of 5-aminotetrazolium nitrate [J]. *Proplellants Explosives Pyrotechnics*, 2005(3): 191–195.
- [16] Burns S P, Khandhadia P S. Method of formulating a gas generant composition: USP 6475312[P], 2002.
- [17] 孟令桥.双四唑肼及氨基四唑含能盐合成及性能研究[D].北京:北京理工大学,2010.
 MENG Ling-qiao. Synthesis and performance studies of bistet-razolohydrazine and aminotetrazolium salts[D]. Beijing Institute of Technology, 2010.
- [18] MA Gui-xia , ZHANG Tong-lai, ZHANG Jian-guo, et al. Thermal decomposition and molecular structure of 5-aminotetrazolium nitrate[J]. *Thermochimica Acta*, 2004, 12 (423): 137–141.
- [19] 沈邦兴, 文昌俊. 实验设计及工程应用[M]. 中国计量出版社,2005. SHEN Bang-xing, WEN Chang-jun. Design of experiment and engineering application[M]. Beijing: Chinese Metrology Press, 2005.

Optimization of Synthesis Process and Structural Characterization of 5-ATN

WANG Meng-meng, DU Zhi-ming, ZHAO Zhi-hua, HAN Zhi-yue

(State Key Laboratory of Explosion Science and Technology, BIT, Beijing100081, China)

Abstract: 5-Aminotetrazolium nitrate(5-ATN) was synthesized from 5-aminotetrazole monohydrate(5-AT \cdot H₂O) and concentrated nitric acid. The effects of nitric acid dosage, reaction time and reaction temperature on the yield of 5-ATN were discussed. The proper synthesis conditions determined by orthogonal experiments were as follows: 5 g 5-AT, 15 mL nitric acid, reaction temperature 20 °C and reaction time 15 min, with the yield of 92.6%. Compared with previous studies, the reaction temperature and reaction time decrease while the yield is improved. SEM picture shows that the surface of 5-ATN is smooth, and hellogh humidity storage tests show that the water absorption of product is reduced.

Key words: applied chemistry; 5-aminotetrazolium nitrate(5-ATN); orthogonal experiment; process optimization

CLC number: TJ55; O69 Document code: A