文章编号: 1006-9941(2012)01-0030-05

HNIW 在乙酸乙酯-正庚烷溶剂体系中的结晶机制研究

李洪珍,周小清,王述存,徐 容,黄 明,王 蔺 (中国工程物理研究院化工材料研究所,四川 绵阳 621900)

ials.org.cn ials.org.kt株 **摘 要:**六硝基六氮杂异伍兹烷(HNIW,CL-20)具有 α-、β-、γ-、ε-等多种晶型,常压下,在不同溶剂系统中,晶型之间会相互转化。 采用溶剂/反溶剂法,研究了正庚烷以不同速度加入到 HNIW 的乙酸乙酯饱和溶液中 HNIW 的结晶过程,采用红外光谱仪和扫描 电子显微镜研究了结晶过程中 HNIW 的晶型和形貌。结果显示:当正庚烷的加料速度大于 100 mL · s⁻¹时, HNIW 的结晶机理主 要受动力学控制,先是亚稳相 β-HNIW 晶核的形成和牛长,随后由亚稳相 β-HNIW 向稳定相 ε-HNIW 转变,最终全部变为 ε-HNIW。当正庚烷的加料速度小于 20 mL・s⁻¹时,HNIW 的结晶机理主要受热力学控制,不存在相转移,只有 ε-HNIW 的成核和 随后生长。在结晶过程中如有水存在,则会生成水合 α-HNIW。因此,制备 ε-HNIW 的溶剂一般采用非极性或极性小的溶剂,而不 用极性大的溶剂。

关键词:物理化学:炸药;六硝基六氮杂异伍兹烷(HNIW,CL-20);结晶机理;溶剂/反溶剂法 DOI: 10.3969/j.issn.1006-9941.2012.01.008 中图分类号: TJ55: O64 文献标识码:A

引 1 言

炸药的多晶现象是炸药研究和应用的一个重要方 面,多晶及不同晶型的存在对炸药产品的密度、感度、 热安定性等许多性质有重要影响。不同的结晶工艺可 能得到不同晶型和不同晶体质量的产品,如何选择适 当的结晶技术和正确的结晶条件,控制得到所需要的 晶型和结晶质量并预防其他非期望晶型的出现是结晶 过程最关心的问题。六硝基六氮杂异伍兹烷(HNIW) 因其优良的爆轰性能而受到密切关注。常温常压下 HNIW 存在四种晶型,即: α -、 β -、 γ -和 ε -HNIW,热力 学稳定性大小为: ε -HNIW > 无水 α -HNIW > β -HNIW > γ -HNIW^[1-3]。 ε -晶型是热力学最稳定的晶 型,而且其晶体密度最大(2.04 $g \cdot cm^3$)^[4],因此 ε -HNIW最具实际应用价值。鉴于不同晶型 HNIW 的 分子构象以及因而形成的分子总体电荷密度分布不同, 可以通过选择结晶条件以达到稳定制备 ε -HNIW 。四 种晶型之间可以相互转化,晶型的转变多在溶剂存在下 进行。因此,研究 HNIW 不同晶型在溶剂中的转化机

收稿日期: 2011-05-24; 修回日期: 2011-07-17

理和转化条件是制备目标晶型的基础。

关于 HNIW 的结晶研究,主要包括转晶和晶体品 质改进两方面。美国 Hamilton 等人^[5]将 ε -HNIW 溶 解于含乙酸乙酯的混合溶剂中,利用蒸发和溶剂/反溶 剂两种重结晶方法,制备了具有不同粒度分布的 ε -HNIW晶体颗粒,以满足不同应用要求。美国 Harold Eugene Johnston 等人^[6]采用溶剂/反溶剂法 改善 ε -HNIW 的晶体品质,可使其特性落高从 19.9 cm提高到 36.6 cm,显著降低了撞击感度。印 度 Sivabalan^[7], Patil 等人^[8]将 ε-HNIW 完全溶解于 乙酸乙酯中,然后加入反溶剂正庚烷,并引入超声,可 得到平均颗粒为 5 μ m 左右的 ϵ -HNIW 晶体颗粒,其 特性落高从 24 cm 提高到 44 cm,撞击感度显著降 低。金韶华等人^[9]研究了 γ-HNIW 在不同溶剂中的 转晶情况。首先将 γ-HNIW 溶于乙酸乙酯或丙酮溶 剂中,当采用环己烷、甲苯等非极性或极性小的溶剂作 反溶剂时,制备出的 HNIW 全是 ε -型晶体,当采用三 氯甲烷等极性大的溶剂制备出的 HNIW 含有 γ-和 ε -HNIW。宋振伟等人^[10]研究了 ε -HNIW 在乙醇、丙 酮等溶剂中结晶,发现结晶产品的晶型与溶剂组成、比 例等有关。孟征等人^[11]研究了 γ -HNIW 向 ε -HNIW 转晶过程中,醇和酸类晶形控制剂对 ε -HNIW 晶体形貌 的影响。但这些文献都只研究了 HNIW 结晶的最终产 品晶型与溶剂的关系,而没有研究 HNIW 结晶过程中

基金项目:中国工程物理研究院科学技术基金面上项目 (2010B0302040)

作者简介:李洪珍(1971-),女,研究员,硕士,主要从事炸药合成与结 晶。e-mail: happyhongzhen@163.com

晶型的转变历程和结晶机理。而研究 *ε*-HNIW 的结晶 机理和结晶技术,是控制 *ε*-HNIW 的晶型纯度和晶体质 量的关键所在。

本研究采用溶剂/反溶剂法,结晶溶剂选用乙酸乙 酯-正庚烷体系,其中正庚烷作为反溶剂。研究正庚烷 以不同加料速度加入到 HNIW 的乙酸乙酯饱和溶液 中时 HNIW 的结晶变化过程和结晶机制,从而为稳定 制备 *ε*-HNIW 提供依据。

2 实验部分

在室温下,将两份 ε-HNIW(45 g)分别完全溶解 于乙酸乙酯(200 mL)中,得到饱和溶液 A 和饱和溶 液 B,然后将一份正庚烷(1576 mL)以 100 mL・s⁻¹ 速度倒入到饱和溶液 A 中,另一份正庚烷(1576 mL) 以20 mL · s⁻¹速度逐渐加入到饱和溶液 B 中,搅拌速 度均为 400 r · min⁻¹。当正庚烷加完后,在搅拌条件 下,在 0 min、10 min、15 min、25 min、40 min 和 60 min不同时间段分别从 A 和 B 混合物中取样,样品 编号分别为 A-1 ~ A-6 和 B-1 ~ B-6,用于观察和检测 晶体析出过程中晶体晶型和形貌变化。晶型表征采用 Nicolet 800型傅立叶红外光谱仪(KBr 压片法);晶体 颗粒形貌采用扫描电子显微镜 TM-1000 观察和分析。

3 结果与分析

3.1 反溶剂正庚烷快速加入时 HNIW 的结晶机理

正庚烷加料速度为100 mL·s⁻¹时,采用扫描电子显微镜对 HNIW 结晶过程中,在不同时间取样的 A-1~A-6六个样品进行形貌观察,结果见图1。



图 1 正庚烷加料速度 100 mL · s⁻¹时不同晶体生长时间的 HNIW 的 SEM 图

Fig. 1 SEM photos of HNIW in different crystallizing time with *n*-heptane addition rate 100 mL \cdot s⁻¹

从图 1 可以看出,当生长时间在 10 min 以内时,晶体颗粒为针状,在 15 min 时晶体的形貌和晶型发生了变化,出现了纺锤状颗粒,随着生长时间的延长,纺锤状颗粒逐渐变多,在 60 min 时全部变为纺锤状。采用溴化钾压片法,经 Nicolet 800 型傅立叶红外光谱仪分别对 10 min、25 min、40 min 和 60 min 所取的四个样品进行分析,其红外光谱见图 2a。为更清楚分辨峰的变化,取 1800~500 cm⁻¹指纹识别区(图 2b)进行分析。从图 2b

(10 min)可以看出,在 940~965 cm⁻¹间有两个中等 强度的峰,并与标准 β -HNIW 的红外谱图对比,可以确认 针状晶体颗粒为 β -HNIW。随着时间的延长, β 型特征峰 逐渐消失,逐渐显示出 ε -特征,到 40 min 时主要显示为 ε -HNIW 的特征峰,即在740 cm⁻¹附近有中等强度的四 重峰。到 60 min 时已经全部变为 ε -HNIW,这时晶体颗 粒全为纺锤状。针状和纺锤状晶体颗粒为 β -HNIW 和 ε -HNIW的混合物。这说明在乙酸乙酯-正庚烷溶剂体系

含能材料

中 HNIW 的结晶经历了β-HNIW 晶核的形成、长大,以及 由β-HNIW向 ε-HNIW 的晶型转变过程。



b. FTIR spectra in finger area of HNIW

图 2 正庚烷加料速度 100 mL · s⁻¹时不同晶体生长时间的 HNIW 的 FTIR 图谱

Fig. 2 FTIR spectra of HNIW at various crystallizing time periods with *n*-heptane addition rate 100 mL \cdot s⁻¹

2007 和 2008 年, 印度 Sivabalan^[7]、Patil 等人^[8] 将 ε-HNIW 完全溶解于乙酸乙酯中,然后一次性倒入正 庚烷,进行对比实验,一是不加超声,当正庚烷加完后, 立即过滤,得到针状晶体;二是加入超声,经过5 min 后得到纺锤状晶体。该作者没有对上述两种形状的晶 体进行晶型鉴定,认为都是 ε -HNIW,只是由于超声引 起了颗粒外形的变化。但事实上,我们经过大量实验发 现,所有 ε -HNIW 都呈纺锤状, β -HNIW 晶型为针状,这 与 Foltz^[2]报道的一致。因此,我们认为,Patil 得到的针 状晶体应该是 β -HNIW, 而不是 ε -HNIW。

3.2 反溶剂正庚烷慢速加入时 HNIW 的结晶机理

采用扫描电子显微镜对反溶剂正庚烷慢速加入时 在不同时间取样的 B-1~B-6 六个样品进行形貌观察, 其中(B-1)(0 min), (B-3)(15 min), (B-6)(60 min) 结果见图3。

从图 3 可知,从溶液中直接析出的晶体颗粒为纺 锤状,时间越长,颗粒逐渐变小,但颗粒形状没发生变 化,颗粒变少可能是搅拌引起颗粒间的碰撞所致。采 用红外光谱分析发现,所有样品全部为 ε -HNIW,没有 发现 β-HNIW。同样,1999 年,美国 Johnston 等人^[6] 将 ε -HNIW 完全溶解于乙酸乙酯中,然后逐渐加入正 庚烷,得到的 HNIW 晶体为 ε -HNIW。2005 年金韶华 等人^[9]研究了将一定量的 γ-HNIW 溶于乙酸乙酯制 成 HNIW 的溶液,将该溶液以一定速率滴加到环己 烷,控制一定的温度、溶液的流体动力学条件,制备的 HNIW 晶体全是 ε 型晶体。在他们的研究中,也没有 提及 β-HNIW 的出现和转晶过程。这说明,当反溶剂 的加料速度小于一定值时,HNIW 的结晶过程就是 ε -HNIW晶核的形成及长大过程,而不发生晶型转变。 因此,在 HNIW 结晶过程中,反溶剂的加料速度对 HNIW 的结晶机理影响很大。



 $\times 400$ 200 µm





200 um





B-6(60 min)

图 3 正庚烷加料速度 20 mL · s⁻¹时不同晶体生长时间 HNIW 的 SEM 图

Fig. 3 SEM photos of HNIW at various crystallizing time periods with *n*-heptane addition rate 20 mL \cdot s⁻¹

为揭示结晶过程中晶型的转变原因,我们从热力学 和动力学两个方面来解释。从 HNIW 晶体结构看, α -, γ -型属于非对称结构, 而 β -、 ε -型属于对称结构。 β -、 ε -型晶 体结构稳定,自由能低。自溶液析出形成新相过程中, HNIW 分子经历了由运动自由度大到固定于晶体中的过 程,同时也是 HNIW 释放多余自由能形成稳定构象 ε -型 的过程。由于是自溶液中结晶,这时非溶剂分子处于高 速运动状态,对新生的"固态"HNIW 给予强烈影响。由 于反溶剂呈非极性,则 HNIW 和反溶剂分子间作用只是 力学性碰撞,不会阻碍 HNIW 的自身稳定化,甚至力学 性碰撞还可能促进其释放自由能,使得 HNIW 晶体容易。 形成结构对称的 β -和 ε -型结晶。本实验采用的反溶剂正 庚烷呈非极性,因此结晶过程只出现了β-和ε-型,而没有 α -、 γ -型 HNIW 析出。当正庚烷的加料速度很大时,系统 没有足够时间来实现热力学平衡,则系统受溶剂动力学 的控制,由于亚稳相的成核势垒 E。较稳定相 E。的低,从 动力学角度优先生成热力学不稳定亚稳相β-,但由于二 者的吉布斯自由能不同,最终通过溶液做为中介,转化为 热力学稳定相 ε -。相反,当正庚烷的加料速度比较慢时, HNIW 通过与正庚烷分子间相互作用,有足够的时间进 行自身稳定化,从而直接生成 ε -HNIW。

如果非溶剂分子具有极性,则非溶剂分子和 HNIW 分子之间的强烈作用会阻碍 HNIW 分子的自身稳定化 过程,鉴于晶核刚生成时只有几个分子大小,则非溶剂 以其分子的强极性"拖住"HNIW 的不对称构象,并迫 使其形成非对称的 α-、γ-型晶体是完全可能的。

因此,我们实验发现,在结晶过程中,虽然采用乙酸 乙酯-正庚烷体系,实验在敞口的烧杯中进行时,得到的 是含水的 α-HNIW。这是由于空气中含有一定量的水 分,由于水的强极性,阻碍了 HNIW 晶核的稳定化,形 成了非对称的水合 α-HNIW,其晶型经红外光谱得到鉴 定。其颗粒外貌与红外谱图分别见图 4 和图 5。因此, 制备 ε-HNIW 时必须避免水等强极性溶剂的存在。



图 4 水合 α-HNIW 的 SEM 图

Fig. 4 SEM photo of hydrate α -HNIW



图 5 水合 α-HNIW 的 FTIR 图

Fig. 5 FTIR spectrum of hydrate α -HNIW

另外,实验初步发现,乙酸乙酯与正庚烷的比例、 搅拌速度、结晶批量对 HNIW 的结晶机制存在影响, 我们将继续研究并另文论述。

4 结 论

采用溶剂/反溶剂法,HNIW 在乙酸乙酯-正庚烷 溶剂体系中的结晶机制主要受反溶剂正庚烷加料速度 的影响。当正庚烷加料速度大于 100 mL · s⁻¹时, HNIW 的结晶机理主要受动力学控制,首先生成亚稳 相 β -HNIW,然后逐渐由亚稳相 β -HNIW 向稳定相 ε -HNIW转变,最终全部变为 ε -HNIW;当正庚烷加料 速度小于 20 mL · s⁻¹时,HNIW 的结晶机理主要受热 力学控制,直接生成 ε -HNIW。在结晶过程中水等其 他极性大的溶剂存在,则会生成水合 α -HNIW。因此 制备 ε -HNIW 的反溶剂一般采用非极性或极性小的 溶剂,严格防水和其他极性大的溶剂。

参考文献:

- [1] 欧育湘,贾会平,陈博仁,等. 六硝基六氮杂异伍兹烷的四种晶型 结构[J]. 火炸药学报,1998,21(4):41-44.
 OU Yu-xiang,JIA Hui-ping,CHEN Bo-ren, et al. Crystal structure of four polymorphs of hexanitrohexaazaisowurtzitane[J]. Chinese Journal of Explosives & Propellants,1998,21(4):41-44.
- [2] Foltz F M, Coon C L, Gacia F, et al. The thermal stability of the poly-morphs of HNIW(Part I)[J]. *Propellants, Explosives and Pyrotechnics*, 1994, 19(1): 19 25.
- [3] Holtz E V, Ornellas D, Frances M, et al. The solubility of *e*-CL-20 inselected materials [J]. *Propellants, Explosives and Pyrotechnics*, 1994, 19(4): 206 212.
- [4] 吴文辉,王传印,欧育湘. 笼形含能化合物 HNIW 的结构和性能研究[J]. 火炸药学报,2000,23(1):28-30.
 WU Wen-hui,WANG Chuan-yin,OU Yu-xiang. Studied on structure and properties of caged energetic compound HNIW[J]. Chinese Journal of Explosives & Propellants,2000,23(1):28-30.

CHINESE JOURNAL OF ENERGETIC MATERIALS

- [5] Hamilton S, Burrows K. Studies of the crystallization of CL-20 [C] // 2003 IM&EM Technology Symposium, March 10 – 13, Orlando, Florida. 2003.
- [6] Harold Eugene Johnston, Dickson Tenn, Robert B Wordle. Process of crystallizing 2, 4, 6, 8, 10, 12-hexanitro-2, 4, 6, 8, 10, 12hexaazatetracyclo [5. 5. 0. 0^{5,9}. 0^{3,11}]-dodecane: US Patent 5874574[P]. 1999.
- [7] Sivabalan R, Gore G M, Nair U R, et al. Study on ultrasound assisted precipitation of CL-20 and its effect on morphology and sensitivity[J]. Journal of Hazardous Materials, 2007, 139: 199 -203.
- [8] Patil M N, Gore G M, Pandit A B. Ultrasonically controlled particle size distribution of explosives: a safe method[J]. Ultrasonics,2008,15:177-187.
- [9] 金韶华,雷向东,欧育湘,等. 溶剂性质对六硝基六氮杂异伍兹烷

晶型的作用[J]. 兵工学报,2005,26(6):743-745.

JIN Shao-hua, LEI Xiang-dong, OU Yu-xiang, et al. Influence of anti-solvent property on the modes of crystallization of HNIW [J]. Acta Armamentarii, 2005, 26(6): 743 – 745.

- [10] 宋振伟,严启龙,李笑江,等. 溶剂中 *ε*-CL-20 的晶型变化[J]. 含 能材料,2010,18(6):648-653. SONG Zhen-wei, YAN Qi-long, LI Xiao-jiang, et al. Crystal transition of *e*-CL-20 in different solvent [J]. Chinese Journal of Energetic Materials(Hanneng Cailiao), 2010, 18(6): 648-653.
- [11] 孟征,卫宏远. 晶形控制剂对 *ε*-HNIW 晶体形貌的影响[J]. 含能 材料,2011,19(2):165-169. MENG Zheng, WEI Hong-yuan. Effect of crystal modifier on crystal morphology of *e*-HNIW[J]. Chinese Journal of Energetic Materials(Hanneng Cailiao), 2011, 19(2): 165 - 169.

Crystallization Mechanism of ε -HNIW in Ethyl Acetate/*n*-Heptane Solution

LI Hong-zhen, ZHOU Xiao-qing, WANG Shu-cun, XU Rong, HUANG Ming, WANG Lin

(Institute of Chemical Materials, China Academy of Engineering Physics, Mianyang 621900, China)

Abstract: 2,4,6,8,10,12-Hexanitrohexaazaisowurtzitane(HNIW, or CL-20) exists in four crystalline polymorphs(α -, β -, γ - and ε -) which can be transited in different solvents at ambient conditions. In this work, the *e*-HNIW crystallization process in a saturated HNIW solution in ethyl acetate being added to n-heptane with different addition rates. Crystal polymorph and morphology of HNIW were studied by Fourier transform infrare spectroscopy(FTIR) and scanning electron microscope(SEM), respectively. It is revealed that crystallization mechanism of ε -HNIW is kinetic-controlled when *n*-heptane addition rate is above 100 mL \cdot s⁻¹ and the crystallization process of HNIW is that metastable phase β -HNIW nucleus firstly formed and growed; then, $\beta \rightarrow \varepsilon$ phase transition occured and stable phase ε -HNIW increased; at last, β -HNIW disappeared and ε -HNIW attained completely. When *n*-heptane addition rate is below 20 mL \cdot s⁻¹, crystallization mechanism of ε -HNIW is thermodynamic-controlled and only ε -HNIW nucleus formed and growed without phase transition in the whole crystallization process. The hydrate α -HNIW will be formed if water existed in HNIW solution. So, the non-solvents used for preparation of *e*-HNIW should be non-polar or poor-polar solvents, not solvents with high values of dipole moment.

Key words: physical chemistry; explosive; 2,4,6,8,10,12-hexanitrohexaazaisowurtzitane (HNIW, or CL-20); crystallization mechanism; solvent/non-solvent method

CLC number: TJ55; O64

DOI: 10.3969/j.issn.1006-9941.2012.01.008