文章编号:1006-9941(2012)04-0445-05

超临界 CO。反溶剂法制备 CL-20 超细微粒

朱 康,李国平,罗运军 (北京理工大学材料学院,北京100081)

aterials.org.cn EG-200)* 摘 要:利用超临界二氧化碳反溶剂法(SAS),以乙酸乙酯为溶剂,聚乙烯醇-200(PEG-200)为表面活性剂,在 50 ℃、12 MPa, CL-20溶液质量百分浓度为5%的条件下,制备了CL-20超细微粒。利用扫描电镜(SEM)、傅里叶变换红外光谱(FTIR)、热重分析 (TGA)、差示扫描量热分析(DSC)对其进行了测试,研究了其撞击感度,对 SAS 过程中 CL-20 晶型的形成机理进行了分析。研究 表明,所得 CL-20 超细微粒表面圆润,无明显棱角,粒径分布均匀,平均粒径为1.33 μm。

关键词:有机化学;超临界二氧化碳;反溶剂;CL-20;超细化;晶型形成机理

中图分类号: TJ55; TQ564.3; O62

文献标识码:A

DOI: 10.3969/j.issn.1006-9941.2012.04.014

1 引 言

六硝基六氮杂异伍兹烷(CL-20)是迄今为止已知 的能量水平最高的单质炸药之一,自1987年问世以来, 受到了世界各国普遍重视。CL-20属于笼型多硝胺炸 药,可用于导弹战斗部装药、固体火箭推进剂及原子弹 起爆药等领域^[1-2]。CL-20 常温常压下已发现有四种 晶型(α 、 β 、 γ 及 ε),从晶体结构看, α 、 γ 型属于非对称晶 型,而 ε β 型属于对称晶型^[3]。在含能材料的研究中,超 细含能材料日益为人们所重视。研究表明,含能材料经 超细化后,能量释放速率和效率大大提高,具有燃烧率 高、输出能量高、感度低等优点,使用性能更为优越^[4]。

超临界反溶剂过程是最具有发展前途的超临界技 术之一,已被应用于众多领域,如制备炸药、催化剂、聚 合物、生物高分子、药物等^[5]。在细化含能材料方面,与 传统方法相比,超临界二氧化碳反溶剂法(SAS)具有可 以控制微粒的粒度及粒度分布、节省大量有机溶剂、适 于加工热敏感和冲击敏感材料、以及环境友好等优 势^[6]。Gallagher^[7]等人以超临界 CO₂为反溶剂,以丙 酮、γ-丁内酯、环己酮为溶剂制备了 RDX 颗粒,研究发 现反溶剂的加入速率会影响颗粒粒径分布,不同的溶剂

收稿日期: 2011-08-25; 修回日期: 2012-01-09 基金项目:国家重点实验室基金(YBKT1101)和火炸药专项 作者简介:朱康(1985-),男,硕士生,主要从事含能材料研究。 e-mail: jiushiwo2146@163.com 通讯联系人:罗运军(1964-),男,教授,主要从事含能材料研究。 e-mail: yjluo@ bit. edu. cn

也会对颗粒粒径分布和规整性产生影响,目在同样的操 作条件下以环己酮为溶剂得到的颗粒与以丙酮为溶剂 相比,颗粒粒径更小、形状更规则。Chang-Ki Kim^[8]等 人以超临界 CO, 为反溶剂,通过 SAS 方法制备了 HMX 超细颗粒,研究了二甲基亚砜(DMSO)、N,N-二甲基甲 酰胺(DMF)、环己酮、丙酮、N-甲基吡咯烷酮(NMP)五 种溶剂对 HMX 颗粒形貌和粒径上的影响,结果表明经 SAS 过程,HMX 颗粒粒径有明显减小,使用不同溶剂会 得到不同形状的颗粒,由环己酮和丙酮为溶剂易得到 β 晶型,不同溶剂经 SAS 过程会对 HMX 颗粒形貌产生不 同影响。国外对超临界方法细化 CL-20 鲜有报道,国内 王保国等人^[9]采用超临界气体反溶剂(GAS)制备了亚 微米级 ε 型 CL-20,提出由于 CO,为非极性,与 CL-20 之间只是力学碰撞,不会阻碍 CL-20 自身稳定化的观 点,同时研究了温度对 CL-20 晶型的影响,但并未考虑 CO, 作为小分子溶剂对 CL-20 晶型的影响。从其超细 化后 CL-20 的 SEM 照片可知,超细化的CL-20的形状不 规整,且易团聚,将其作为高能量密度化合物加入到推进 剂中,较难分散均匀,不能充分发挥其潜在的能量性能。

为此,本研究利用 SAS 法的乙酸乙酯的溶剂、聚 乙烯醇-200(PEG-200)为表面活性剂,以期制备出形 貌圆润粒径分布均匀 CL-20 超细微粒。

2 实验部分

2.1 装置与试剂

超临界流体颗粒制备系统, SAS 50-2-ASSY, 美国 THAR 公司,装置简图如图1所示。

CL-20,未经晶型转化的粗产品,北京理工大学; 乙酸乙酯,分析纯,北京化工厂; PEG-200,化学纯,天 津市光复精细化工研究所。



图1 超临界流体颗粒制备系统装置简图
1-CO₂钢瓶, 2-CO₂泵, 3-预热装置, 4-反应釜, 5-背 压阀, 6-溶剂回收装置, 7-溶液泵, 8-存放溶液容器
Fig.1 Schematic representation of SAS apparatus
1-carbon dioxide, 2-high pressure pump, 3-pre-warmer,
4-reacting tank, 5-back pressure valve, 6-recycling tank,
7-solvent pump, 8-solvent container

2.2 SAS 制备超细化 CL-20 样品

在 SAS 操作系统上设定操作温度 50 ℃、压力12 MPa、 CO₂ 流量 28 g/min、溶液泵流量0.8 mL/min。打开 CO₂ 泵,向高压反应釜中通入 CO₂,当系统达到设定 值后,打开溶液泵,使质量浓度为 5%的 CL-20 乙酸乙 酯溶液经喷嘴喷入反应釜。溶液注入完毕后,继续通 入 CO₂ 直至将反应釜中乙酸乙酯完全携带走,降压, 打开反应釜,收集样品。

2.3 分析仪器与测试条件

扫描电镜用日本日立公司 S-4800 型场发射扫描 电镜进行采集,电压为 15 kV。红外光谱用美国 Thermo公司 Nicolet 8700 型红外光谱仪,采用 KBr 压 片法,扫描范围 4000 ~ 400 cm⁻¹,分辨率4 cm⁻¹。热 重分析用瑞士 Mettler-toledo 公司 TGA/DSC1 SF/ 417-2 型热失重分析仪进行测试。实验条件为流动氮 气气氛,流速 40 mL・min⁻¹,升温速率 10 ℃・min⁻¹, 试样量 1 mg 左右,置于敞口坩埚中测定。DSC 分析 用瑞士 Mettler-toledo 公司 TGA/DSC1 SF/417-2 型 差示扫描量热仪进行测试。实验条件为流动氮气气 氛,流速 40 mL・min⁻¹,升温速率 10 ℃・min⁻¹,试 样量 1 mg 左右,置于 Al₂O₃ 敞口坩埚中测定。

粒度测试采用 Zetasizer Nano ZS90 型激光粒度 仪进行测试,分散介质为蒸馏水。

撞击感度测试根据 GJB772A-97 方法 601.312 型 工具法进行测试。试验条件:落锤质量 5 kg,药量 (35 ±1) mg,*d*=0.05,实验室温度:室温~15 ℃,相 对湿度≤80%。

3 结果与分析

3.1 超细 CL-20 形貌控制分析

在上述实验条件下,将未加入任何表面活性剂制备的 CL-20 超细微粒,原料分别进行扫描电镜测试, 结果如图 2 所示。由图 2a 可见,原料微粒大多呈现不规则块状,粒度分布不均匀,有比较严重的团聚现象; 而由图 2b可见,通过 SAS 过程所制备样品大部分呈针状结构,粒度分布不均,存在比较严重的团聚现象。这是由于在 SAS 过程中,CL-20 溶于乙酸乙酯形成溶液, 溶液迅速喷洒在超临界 CO₂ 中,该溶液中 CL-20 不溶 于超临界 CO₂,但乙酸乙酯却能与超临界 CO₂ 互溶,当 超临界 CO₂,但乙酸乙酯却能与超临界 CO₂ 互溶,当 超临界 CO₂,但乙酸乙酯却能与超临界 CO₂ 互溶,当 超临界 CO₂,但乙酸乙酯却能与超临界 CO₂ 互溶,当 超临界 CO₂,但乙酸乙酯却能与超临界 CO₂ 互溶,当



a. raw material



b. ultrafine CL-20 sample obtained without surfactant 图 2 原料和未加表面活性剂样品的扫描电镜照片 Fig. 2 SEM of raw material and ultrafine CL-20 samples obtained without surfactant

为了制备出颗粒均匀、无明显棱角的球形超细 CL-20,在配制 CL-20 的乙酸乙酯溶液时分别加入 CL-20质量的1%、2%和3%的 PEG-200,以考察其对 超细化 CL-20 的粒径和形貌的影响。用 SEM 对制备 超细 CL-20 颗粒的形貌进行表征,结果如图3 所示,结 果表明,加入 PEG-200 能改变 CL-20 的形貌。





由图 3 可看出,当加入 PEG-200 为 1%时,微粒棱 角明显的情况已经有所改善,但粒度不均,团聚严重; 当加入 PEG-200 量为 2%时,微粒大部分呈块状,已无 针状结构,粒径分布均匀,团聚现象也有所减轻;当 PEG-200 加入量为 3%时,晶体表面圆润,无明显棱 角,粒径较小,粒度分布均匀,且无团聚。由此可以看 出,PEG-200用量的微小改变就可以影响到 CL-200 微 粒的形貌和粒径。这是由于加入 PEG-200 后, PEG-200吸附在 CL-20 分散相的表面上,可以降低微 粒聚集的倾向,减少了微粒的团聚现象,并降低了两相 的界面张力,使得 CL-20 微粒表面圆润,无明显棱角。

3.2 超细 CL-20 粒度分析

超细 CL-20 的粒度测试以蒸馏水为分散介质,采用 Zetasizer Nano ZS90 型激光粒度仪进行分析, PEG-200 加入量为 3%时所得样品的粒径与粒径分布 曲线如图 4 所示。结果表明,超临界 CO₂ 反溶剂法的 到的平均粒径为 1.33 μm。

3.3 超细 CL-20 晶型分析

利用红外光谱仪对所得 CL-20 微粒进行晶型分析, 红外光谱如图 5 所示。从图 5 可见,在 3100 ~ 3000 cm⁻¹ 吸收区域内,有一组双峰,且这一组双峰中高波数吸收 弱;在 1200 ~ 850 cm⁻¹ 吸收区域内,有一个单峰和形 状相似的三组双峰构成的特征吸收峰,这均是 α 晶型的 特征吸收峰,且在指纹区也与 α 晶型的特征峰^[10] 逐一 吻合,如表 1 所示,故判断所得样品为 α 晶型。普通 α 型 CL-20 分为无水型和半水合型两种,半水合 α 型 CL-20红外光谱在 3600 cm⁻¹左右会出现—OH 吸收 峰^[11]。在制备 CL-20 时,以 H₂O 或者 CO₂、CO 及其 它小分子作为溶剂时,经常形成 α 晶型,这是因CL-20在 溶液析出形成新相的过程中,小分子物质占据了 CL-20 的部分晶格,使其无法形成具有对称结构的 ε 晶型^[11]。 由 SAS 过程所制备的 CL-20 微粒在 2344.26 cm⁻¹ 和 2331.62 cm⁻¹处有一组强烈吸收双峰,为 CO₂ 的特征 吸收峰,因此采用 SAS 方法制备的 CL-20 是与 CO₂ 结合的 α 晶型,由于在 CL-20 析出过程中,作为反溶剂的 CO₂ 占据了其部分晶格,被锁在晶体结构之内,使其无 法形成具有对称结构的晶型,而以 α 晶型析出,红外光 谱上出现的 CO₂ 特征峰也证明了晶体中 CO₂ 的存在。

447

采用 TG,DSC 对普通 α 晶型 CL-20 和所制备样 品进行测试,分别如图 6 和图 7 所示。



图4 样品的粒径与粒径分布曲线

Fig. 4 Curve of particle size and particle size distribution



图 5 超细 CL-20 颗粒的 FT-IR 谱 Fig. 5 FT-IR of ultrafine CL-20

表1 α 晶型和样品指纹区特征峰对比

Table 1Comparison of peak between α crystal and ultrafineCL-20 in fingerprint region



图 6 普通α晶型 CL-20 及超细 CL-20 的 TG-DTG 曲线 **Fig. 6** TG-DTG curves of common α crystal forms and ultrafine CL-20



图 7 普通 α 晶型及样品的 DSC 曲线

Fig.7 DSC curves of common CL-20 with α crystal forms and ultrafine CL-20

从图 6a 和图 7a 可见,普通 α 晶型 CL-20 只有一 个热分解过程,所制备样品分为两段失重,第一段失重 对应 DSC 曲线是一个吸热峰,可能是由超细 CL-20 由 α 晶型向 γ 晶型转变所致; 第二段失重为 CL-20 的 热分解过程,对应 DSC 曲线强烈的放热峰。故将进行 完第一段失重后的样品进行红外测试,来验证此过程 是否发生晶型转变,红外测试结果如图 8 所示。由图 8 可见,与制备超细 CL-20 样品红外光谱(图 5)相比, 此时样品在 2344.26, 2331.62 cm⁻¹ 处并未出现 CO, 特征吸收峰, 而在 1200~1050 cm⁻¹ 内有四个单 峰组成 γ 晶型的特征吸收峰,且在指纹区可与 γ 晶型 的特征峰一一对应(如表2所示),表明此时样品为γ 晶型,因此证实在此温度下超细 CL-20 的确是由 α 晶 型向γ晶型发生转变。超细 CL-20 的晶型转变过程 对应 T。曲线一段失重曲线,这是因为晶型结构发生转 变的同时,锁在晶体结构中的 CO, 被释放出来, 所以 此时样品红外光谱上未出现 CO, 特征吸收峰。由此 可见,制备样品的晶格结构中含有 CO₂,但样品发生 晶型转变时 CO, 被释放出。这也证明 SAS 过程中形 成 α-CL-20 晶型的原因是由于 CL-20 析出过程中 CO,占据了 CL-20 的部分晶格,致使其形成不了具有 对称结构的晶型,而以 α 晶型析出。



图 8 加热后 CL-20 微粒的 FT-IR 谱

Fig. 8 FT-IR of ultrafine CL-20 after heating

表2 γ 晶型和加热后样品指纹区特征峰对比

Table 2 Comparison of peaks between γ crystal and ultrafine CL-20 in fingerprint region

	peaks											
γ crystal	1168	1094	1052	989	951	904	880	834	824	764	750	717
sample 1	1166	1094	1053	990	950	903	879	834	824	763	752	717

Note: The sample 1 is the product obtained after the first phase of weight loss of CL - 20 ultrafine particles in TG test. 从图 6 和图 7 的 TG-DSC 曲线还可看出,无论是普 通 α -CL-20 晶型还是超细 CL-20,当它开始分解时,失 重随温度的升高明显增加,直到某一特定温度后,失重 开始减缓,普通 α 晶型放热峰顶温度为 243.78 ℃,超细 CL-20 峰顶温度为 241.1 ℃,超细 CL-20 的分解温度较 普通 α 晶型略低,失重迅速,约在 500 ℃分解已经完全, 超细 CL-20 热敏感性更高。普通 α 晶型分解热为 1192.74 kJ·kg⁻¹,超细 CL-20 分解热 1271.09 kJ·kg⁻¹, 超细 CL-20 热分解放热量更大,放热更集中。

3.4 超细 CL-20 撞击感度分析

撞击感度试验测得超细 CL-20 样品的特性落高 H₅₀为 31 cm,普通 α 晶型的特性落高 H₅₀为20.1 cm。 因此与普通 α 晶型 CL-20 相比,超细 CL-20 撞击感度 有大幅度降低。炸药起爆过程的理论认为起爆是由于 压缩情况下,在炸药内局部"热点"的形成导致的,随 着炸药颗粒粒径变小,比表面积增大,远大于一般炸药 颗粒,所以外力将会分散到更多的表面,单位面积上承 受作用力将大大减小;且比表面积大,颗粒所具有的表 面能高,小颗粒易团聚,在外力作用下,团聚颗粒的破 散同样会消耗一部分能量;此外,超细炸药的表面原 子数目多,原子振动自由度大,外层电子轨道大,容易 进行热传导,热传导好,炸药中形成热点时,热量很容 易从炸药内部传导出去,不易形成局部积热。

综合几个因素来看,超细 CL-20 内部不易形成活 化中心(热点),从而导致撞击感度大幅度降低。

4 结 论

(1)采用超临界二氧化碳反溶剂法制备了 CL-20 超细微粒,平均粒径为1.33 μm,粒径分布均匀,形貌 圆润,无明显棱角。

(2)采用超临界二氧化碳反溶剂法制备的超细 CL-20 属于 α 晶型。

(3)超细 CL-20 同普通 α 晶型相比,撞击感度大幅度降低,失重更加迅速,热敏感性更高,分解热更高, 更加利于实际应用。

参考文献:

- [1] Simpson R L, Urtiaw P A, Ornellas D L, et al. CL-20 performance exceeds HMX and its sensitivity is moderate [J]. Propellants, Explosives, Pyrotechnics, 1997, 22(5): 249 – 255.
- [2] 张小宁,徐更光. 超细 HMX 和 RDX 的冲击感度研究[J]. 火炸 药学报, 1999, 22(1): 33-36.
 ZHANG Xiao-ning, XU Geng-guang. A Study about impact sensitivity of ultrafine HMX and RDX[J]. Chinese Journal of Explosive & Propellans, 1999, 22(1): 33-36.
- [3] 刘进全, 欧育湘, 孟征, 等. ε-HNIW 在不同溶剂中的晶型稳定 性[J]. 含能材料, 2006, 14(2): 108-110.
- LIU Jin-quan, OU Yu-xiang, MENG Zheng, et al. Polymorph stability of *e* – HNIW in different solvents[J]. *Chinese Journal of Energetic Materials*(*Hanneng Cailiao*), 2006,14(2): 108–110.
- [4] 于天义, 褚永贤. 珠磨法制备炸药微粉[J]. 火工品, 1994(03): 11-14.
- [5] Ernesto Reverchon. Supercritical anti-solvent precipitation of micro and nano-particles[J]. *Supercrit. Fluids*, 1999, 15(1): 1-21.
- [6] 欧育湘, 贾会平, 陈博仁, 等. 六硝基六氮杂异伍兹烷的研究进展(3)-六硝基六氮杂异伍兹烷晶型研究[J]. 含能材料, 1999, 7
 (2): 49-52.

OU Yu-xiang, JIA Hui-ping, CHEN Bor-en, et al. Research progress of hexanitrohexaazaisowurtzitane (3) studies on polymorphs of hexanitrohexaazaisowurtzitane[J]. *Chinese Journal of Energetic Materials*(*Hanneng Cailiao*), 1999, 7(2):49–52.

- [7] Gallagher P M, Coffey M P, Krukonis V J, et al. Gas anti-solvent recrystallization of RDX: Formation of ultra-fine particles of a difficult-to-comminute explosive[J]. *Supercritical Fluids*, 1992, 5
 (2): 130 – 142.
- [8] Kim Chang-Ki, Lee Byung-Chul, Lee Youn-woo, et al. Solvent effect on particle morphology in recrystallization of HMX(cyclotetramethylenetetranitramine) using supercritical carbon dioxide as antisolvent[J]. Korean J Chem Eng, 2009, 26(4): 1125 –1129.
- [9] 王保国,陈亚芳,张景林,等. 亚微米级 e 型 CL-20 的制备、表征 与性能[J]. 爆炸与冲击 2009, 29(5): 550 - 554.
 WANG Bao-guo, CHEN Ya-fang, ZHANG Jing-lin, et al. Preparation, characterization and performances of submicron *e*-CL-20. *Explosion and Shock Waves*, 2009, 29(5): 550 - 554.
- [10] 欧育湘, 潘则林, 徐永江, 等. 六硝基六氮杂异伍兹烷的结构鉴 定[J]. 含能材料, 1995, 3(3):1-7.
- OU Yu-xiang, CHEN Bor-en, JIA Hui-ping. Structural identification of hexanitrohexaazaisowurtzitan. *Chinese Journal of Energetic Materials*(*Hanneng Cailiao*), 1995,3(3): 1–7.
- [11] Jun Li, Thomas B Brill. Kinetics of Solid Polymorphic Phase Transitions of CL-20[J]. Propellants, Explosives, Pyrotechnics., 2007, 32(4): 326-330.

Preparation of Ultrafine CL-20 by Supercritical CO₂ Anti-solvent Method

ZHU Kang, LI Guo-ping, LUO Yun-jun

(School of Materials, Beijing Institute of Technology, Beijing 100081, China)

Abstract: The Supercritical CO₂ anti-solvent method (SAS) was used to prepare ultrafine CL-20 using Ethyl acetate as solvent and PEG-200 as surfactant. At 50 $^{\circ}$ C, 12 MPa and mass concentration of 5%, the ultrafine CL-20 was obtained. The sample was characterized by SEM, FIRT, TGA, DSC. Result shows the surface of particles is smooth and the average particle size is 1.33 μ m with good particle size distribution. And the process of CL-20 crystal formation in SAS was analyzed.

Key words:organic chemistry; supercritical carbon dioxide; anti-solvent; CL-20; ultrafine; crystal formation mechanismCLC number:TJ55; TQ564.3; O62Document code:ADOI:10.3969/j.issn.1006-9941.2012.04.014