文章编号:1006-9941(2018)12-1038-06

DNA 自组装制备 CuO/AI 纳米复合含能材料

吴喜娜1,咸 漠2,陈夫山3,晋苗苗2

(1. 青岛科技大学化学与分子工程学院,山东 青岛 266042; 2. 中国科学院青岛生物能源与过程研究所,中国科学院生物基材料 重点实验室,山东 青岛 266101; 3. 青岛科技大学山东省生物化学重点实验室,山东 青岛 260042)

摘 要:为了制备结构均匀且热性能优异的纳米复合含能材料,采用脱氧核糖核酸(DNA)自组装法在室温和水相中制备了CuO/Al纳米复合含能材料。采用红外光谱(FT-IR)、动态光散射(DLS)、透射电镜(TEM)、扫描电镜(SEM)以及差示扫描量热仪(DSC)表征了纳米复合含能材料的结构及热反应性能。结果表明,通过DNA自组装法成功制备了一种微观结构更均匀的CuO/Al纳米复合含能材料;DNA自组装样品与同配比物理共混样品相比具有更高的反应热,且当*q*=1.6时,自组装样品反应热达到1520J·g⁻¹,比同配比物理共混样品(999J·g⁻¹)提高52.15%。 关键词:脱氧核糖核酸(DNA)链;自组装;CuO/Al纳米复合含能材料;热性能

中图分类号:TJ55;TB33

文献标志码:A

DOI: 10.11943/CJEM2018227

1 引言

纳米复合含能材料与传统大尺寸含能材料相比,在 很大程度上提高了反应速度和化学反应的完整性,具有 更高的能量以及更高的燃烧速率,且点火延迟时间更短, 因此在炸药、推进剂、烟火剂中具有广泛的应用^[1]。目前 纳米复合含能材料的传统制备方法主要有:超声混合法、 球磨法、静电纺丝法、溶胶-凝胶法等^[2],得到的纳米复合 含能材料较传统大尺寸含能材料性能有大幅提升,但仍 存在以下问题:如纳米粒子在混合过程中不可避免的团 聚对纳米复合含能材料中的扩散过程产生相反的影 响^[3],微观组分分布不均匀,微观结构难以控制,使其能 量释放效率高的优点不能充分发挥,应用受到限制。

自组装技术能够有效控制组分粒子之间的分散,使 复合材料的热性能得到显著提升^[4],因此自组装法成为 人们研究的重点。如 Malchi^[5]分别用ω-功能化烷酸和

收稿日期: 2018-08-20;修回日期: 2018-11-26

网络出版日期: 2018-12-04

- 基金项目:国防科技创新特区项目;泰山学者工程专项经费 (ts201712076)
- 作者简介:吴喜娜(1993-),女,硕士研究生,主要从事含能材料研究。e-mail:1710839585@qq.com
- 通信联系人:陈夫山(1963-),男,教授,博士生导师,主要从事造 纸湿部化学,生物质化工研究。e-mail:chen-fushan@263.com 晋苗苗(1987-),女,副研究员,硕士生导师,主要从事含能材料研

究。e-mail:jinmm@qibebt.ac.cn

ω-功能化硫醇修饰 Al和 CuO纳米颗粒,制备纳米复合 含能材料,使两种纳米反应物紧密接触,增加反应热。 Zhang^[6]首先通过化学法制备了带有阴阳离子基团的聚 叠氮缩水甘油醚基(GAP)含能聚电解质,然后利用静电 组装的方法制备了Fe₂O₃/Al纳米复合含能材料,当含能聚 电解质含量为10%时,增压速率达到410.36 MPa·s⁻¹。

脱氧核糖核酸(DNA)是一种天然生物大分子,DNA 本身优越的特性使它在构建纳米结构方面发挥极大作用。 DNA链碱基互补配对的原则可以预测和控制链段之间的 结合,控制纳米材料的结构,并且DNA链碱基互补配对是 自发进行的,能够与各种纳米材料包括其他的生物材料以 及金属纳米颗粒一起组装成多功能纳米结构[7-9]。目前, 已有多篇文献报导用DNA链诱导组装纳米贵金属(Au、 Ag), Wang^[10] 用不同 DNA 链选择性修饰金纳米棒 (AuNR),当互补DNA与表面修饰的DNA杂交时,可以 以非交联方式形成并排(SBS)和端对端(ETE)高度有序的 结构。Tang^[11]通过DNA链碱基互补配对的原则制备了 高度稳定的金纳米核壳卫星结构,并且通过改变两种纳米 颗粒的摩尔比可以得到不同的纳米结构。Carole课题 组^[12-13]第一次把DNA链碱基互补配对、互补配对自发性 应用到纳米复合含能材料的制备中,开辟了一种制备纳米 复合含能材料的新方法,文献中样品热性能得到提升,但组 装后材料混合不均匀,并且文中缺乏对热性能的系统考察。 针对上述问题,本研究以AI纳米颗粒为燃料,CuO纳米颗

引用本文:吴喜娜, 咸漠, 陈夫山, 等. DNA 自组装制备 CuO/AI 纳米复合含能材料[J]. 含能材料, 2018, 26(12):1038-1043. WU Xi-na, XIAN Mo, CHEN Fu-shan, et al. Preparation of CuO/AI Nanocomposite Energetic Materials by DNA Self-assembly[J]. *Chinese Journal of Energetic Materials (Hanneng Cailiao)*, 2018, 26(12):1038-1043. 粒为氧化剂,加入微量的DNA分子,通过DNA链碱基互补配对原则制备了CuO/Al纳米复合含能材料,并综合分析表征了CuO/Al纳米复合含能材料的结构和热性能。

2 实验部分

2.1 试剂与仪器

纳米氧化铜(CuO):平均粒径100 nm,类球形,上海 攀田粉体材料有限公司;纳米铝(Al):平均粒径100 nm, 球形,河南焦作伴侣纳米材料工程有限公司;磷酸盐缓 冲溶液(PBS):浓度0.1 M,pH=7.0,北京索莱宝科技有 限公司;表面活性剂(Tween-20):阿拉丁;亲和素(Avidin):生工生物工程(上海)股份有限公司,用0.1 M PBS 配成0.1 mg·mL⁻¹亲和素溶液;生物素修饰的DNA链 (biotin-DNA):研究所用DNA链a和b为互补配对 DNA链,互补杂交效率高,并且自杂交率和错配率低, 熔点为57.9℃,上海桑尼生物科技股份有限公司;氯化 镁(MgCl₂),分析纯,国药集团化学试剂有限公司。

超声波细胞粉碎机:宁波新芝生物科技股份有限公司,工作功率为100W,超声工作时间2s,间隔时间1s; JW-2019HR型高速冷冻离心机:安徽嘉文仪器装备有限公司;Nicolet 6700型红外光谱仪,美国Thermo Fisher公司,红外光谱测试之前,离心洗涤3次去除未修饰生物分子,防止残留生物分子影响测试结果;Nano-ZS型纳米激光粒度分析仪,Malvern公司;H-7650 型透射电子显微镜,日本日立公司,样品经乙醇分散后 滴于铜网,干燥测试;S-4800型场发射扫描电镜,日本日 立公司;FD-1C-50型冷冻干燥机,北京博医康实验仪器 有限公司;STA449F5 jupiter型同步热重-差示扫描量热 仪,美国耐驰公司,温度范围25~900 $^{\circ}$,升温速率 10 $^{\circ}$ ·min⁻¹,N₂氛围,20 mL·min⁻¹。

2.2 实验过程

纳米复合含能材料制备流程图如图1所示。



图1 CuO/Al纳米复合含能材料制备流程图

Fig.1 Flow chart for preparation of CuO/Al nanocomposite energetic materials

首先,分别精确称取CuO纳米颗粒和Al纳米颗粒 于2mL磷酸盐缓冲溶液中,利用超声波细胞粉碎机分 别超声处理12min和10min成均匀分散体系,分散 浓度及摩尔配比见表1;其次,分别向各分散体系中加 入140μL亲和素(浓度0.1mg·mL⁻¹),分散均匀后修 饰24h,并离心洗涤3次去除未修饰亲和素,得到亲和 素修饰纳米颗粒体系;再次,向亲和素修饰CuO体系 中加入DNA-a链,亲和素修饰Al体系中加入DNA-b 链(DNA浓度1×10⁻²mM,体积180μL)混匀后进行 DNA接枝反应,2h后离心洗涤3次,得到DNA接枝

表1 CuO/Al纳米复合含能材料的组成

sample	$C_{\rm AI}$ / mM	$C_{\rm CuO}$ / mM	$M_{\rm Al}$: $M_{\rm CuO}$	φ
1	29.65	44.48	0.67:1.00	1.0
2	29.65	37.06	0.80:1.00	1.2
3	29.65	31.77	0.93:1.00	1.4
4	29.65	27.80	1.07:1.00	1.6
5	29.65	24.71	1.20:1.00	1.8

Note: C_{AI} is the molar concentration of Al, C_{CuO} is the molar concentration of CuO, M_{AI} : M_{CuO} is the molar ratio of Al to CuO, φ is the equivalence ratio.

体系;最后将两体系混合,并加入 20 mM MgCl₂盐溶 液促进组装,组装 2 h后离心洗涤 3次,冷冻干燥后得 到不同配比CuO/AI 纳米复合含能材料。

物理共混样品制备:CuO、AI纳米分散体系制备 过程同组装体系,将分散均匀的两体系混合后超声分 散均匀,并离心洗涤3次,冷冻干燥后得到不同配比 CuO/AI物理共混样品。

3 结果与讨论

3.1 红外光谱测试

为了验证是否实现了纳米颗粒表面生物分子的修 饰,对Al、CuO、生物分子及不同修饰阶段的纳米颗粒 进行红外谱图表征,如图2所示。亲和素(Avidin)是一 类蛋白质,由氨基酸构成,含有大量不饱和双键,由图2 亲和素红外光谱可知,其重要特征峰有3400 cm⁻¹附近 N—H伸缩振动峰,2900 cm⁻¹附近饱和C-H伸缩振动 峰,1600 cm⁻¹附近C=C双键、C=O吸收峰,以及 669 cm⁻¹苯环面外弯曲振动峰。亲和素修饰CuO、Al 纳米颗粒红外光谱中,均在1600 cm⁻¹、669 cm⁻¹处出 现亲和素特征峰,说明纳米颗粒表面成功修饰亲和素。



图 2 Al、CuO、生物分子及不同修饰阶段纳米颗粒的 FT-IR 谱 Fig.2 FT-IR spectra of Al, CuO, biomolecules and nanoparticles at the different steps of the process

由图 2c可知, DNA链重要特征峰有 1000~800 cm⁻¹ 附近五碳糖吸收峰, 1100 cm⁻¹ 附近 DNA 磷酸二酯键 对称伸缩振动峰^[14]。DNA 接枝 CuO、AI 纳米颗粒红 外光谱中, 在 1100 cm⁻¹ 附近出现 DNA 特征峰, 而且 发生红移, 说明纳米颗粒表面成功接枝 DNA。

3.2 粒径分析

为了进一步证明通过 DNA 实现了纳米复合含能 材料的组装,利用纳米激光粒度仪测定 DNA 自组装样 品和物理共混样品粒径随着时间的变化曲线,如图 3 所示。测试了 CuO、AI 纳米颗粒不同修饰阶段的 zeta 电位,结果见表 2。



图 3 物理共混 CuO/AI样品、DNA 自组装 CuO/AI样品粒径随时间的变化曲线

Fig.3 Change curves of the particle size of physically mixed CuO/Al samples and DNA self-assembled CuO/Al samples with time

表2 CuO、AI纳米颗粒不同修饰阶段的zeta电位

Table 2Zeta potentials of the CuO and Al nanoparticles atthe different steps of the processmV

materials	zeta-potential	deviation
CuO	-47.3	±2
CuO+avidin	-18.5	±1
CuO+avidin+DNA	-39.3	±1.5
Al	-46.7	±2
Al+avidin	-23.1	±1.4
Al+avidin+DNA	-39.2	±1.8

由图 3 可知,与物理共混样品相比,DNA 自组装 样品平均粒径先随时间延长逐渐增大,后趋于平稳,这 是由于 DNA 碱基互补配对导致 CuO 与 Al 组装聚集, 粒径逐渐增大,组装稳定后粒径不再增大;物理共混样 品平均粒径随时间延长基本不变。由表 2 可知,亲和 素修饰 CuO、Al 纳米颗粒后,分散体系 zeta 电位绝对 值减小,这是由于亲和素在分散体系中等电点为(pl= 10~10.5)^[15],是一种稳定的碱性蛋白,容易吸附到 CuO、Al 纳米颗粒表面导致电荷绝对值减小;DNA 接 枝 CuO、Al 纳米颗粒后,分散体系 zeta 电位绝对值增 大,这是由于 DNA 水解后磷酸基团带负电荷,DNA 接 枝到纳米颗粒表面后导致电荷绝对值增大。

3.3 微观结构表征

研究表明,铝热反应是扩散控制反应,即铝热还原反应速率受金属铝通过氧化剂的扩散传质控制^[16],因此铝 热剂的微观形貌对其反应特性有重要影响。为了表征纳 米复合含能材料的微观结构,通过透射电镜(TEM)和扫 描电镜(SEM)对物理共混样品和DNA自组装样品进行 表征分析,图4为原料和两种样品的TEM和SEM图。

由图 4a 和图 4b 可知, Al 纳米颗粒平均粒径约为 100 nm, 为规则球形, CuO 纳米颗粒平均粒径约为



a. AI TEM





c. physically mixed nanocomposites TEM d. DNA-assembled nanocomposites TEM



e. physically mixed nanocomposites SEM f. DNA-assembled nanocomposites SEM

图 4 AI和 CuO纳米颗粒、物理共混 CuO/AI和 DNA 自组装 CuO/AI样品的 TEM 和 SEM 图(M_{AI}: M_{CuO}=0.80:1.00)

Fig. 4 TEM and SEM images of Al and CuO nanoparticles, physically mixed CuO/Al samples and DNA self-assembled CuO/Al samples

100 nm,为不规则类球形;物理共混样品(图4c和图4e) 中多数 CuO、AI 成聚集团聚现象,只有少部分 CuO 与 AI紧密接触, CuO、AI分布不均匀; DNA 自组装样品 (图4d和图4f)中CuO、Al分布较均匀,CuO纳米颗粒 周围包覆 AI 纳米颗粒, 两种纳米颗粒紧密接触, 未出 现纳米颗粒明显聚集团聚现象,这是由于DNA在体系 中起到一定的诱导组装作用,诱导CuO、AI纳米颗粒 均匀组装导致的。

为了进一步表征 DNA 组装样品中 CuO、AI 纳米颗 粒分布的均匀性,对物理共混样品和DNA自组装样品 进行能谱测试,结果分别如图5和图6所示。从图5中 可以看出,物理共混样品中出现明显不规则聚集现象, CuO和AI纳米颗粒分布不均匀;从图6中可以看出



图 5 物理共混 CuO/AI 样品选定区域的元素面分布图和能谱 图 $(M_{AI}: M_{CuO} = 0.80: 1.00)$

Fig. 5 Element surface distribution and energy spectra of in selected areas of physically mixed CuO/Al samples

DNA组装样品中CuO、AI两种纳米颗粒分布较均匀, 而且元素面分布图中含有 DNA 特征元素 P元素,说明 DNA存在于组装体系中,进一步验证了DNA诱导两 组分均匀组装,得到结构均匀的CuO/Al纳米复合含 能材料。

3.4 热性能分析

为表征样品的热性能,利用差示扫描量热仪测试 DNA自组装样品及其同配比物理共混样品的热反应 特性,DSC结果如图7所示,对其放热峰进行积分得出 样品的反应热,结果见表3。

由图7和表3可知, DNA自组装样品DSC放热峰 温约为580~600 ℃,低于AI的熔融温度(660 ℃),表明 反应过程主要是由纳米AI与CuO发生的铝热反应引 起的,属于固-固相扩散反应^[17],这是由于DNA自组装 样品中纳米CuO、AI分布均匀,两组分紧密接触,热反 应速率及效率明显提升导致的;物理共混样品主要放 热峰温为700~710 ℃,高于AI的熔融温度,表明反应



e. EDS analysis

图 6 DNA 自组装 CuO/Al 样品选定区域的元素面分布图和能 谱图(*M*_{Al}: *M*_{CuO}=0.80:1.00)

Fig.6 Element surface distribution and energy spectra of in selected areas of DNA self-assembled CuO/Al sample

过程主要是由熔化后的AI与CuO发生反应引起的,属 于液-固相扩散反应^[17],这是由于物理共混样品中,纳 米CuO、AI颗粒各自团聚严重,两组分接触面积较小, 在AI熔融后,液态AI与CuO充分反应导致的。DNA 自组装样品的放热峰温比物理共混样品提前115~ 125℃,进一步验证了DNA可以诱导CuO、AI两组分 均匀分布,提高纳米复合含能材料的热反应速率及 效率。

由表 3 可以看出, DNA 自组装样品反应热较相同 配比的物理共混样品高,这是由于 DNA 自组装样品中 两组分分布均匀,接触面积较大,反应充分所致;当 φ=1.6时, DNA 自组装样品和物理共混样品反应热均 达到最大值,较物理共混样品反应热提高了 52.15%, 由于纳米 AI表面存在部分 Al₂O₃, 且铝热反应过程中, AI纳米颗粒表面包覆一层 Cu 膜, Cu 膜的存在使 AI 纳 米颗粒反应相对较少, Al₂O₃和 Cu 膜的存在共同导致 了 φ=1.6时, 即 AI 过剩时样品反应热出现最大值^[18]。



图7 DNA 自组装 CuO/AI 样品和物理共混 CuO/AI 样品的 DSC曲线

Fig.7 DSC curves of DNA self-assembled CuO/Al samples and physically mixed CuO/Al samples

表 3 DNA 自组装 CuO/AI 样品与物理共混 CuO/AI 样品反应热 Table 3 The reaction heat of DNA self-assembled CuO/AI samples and physically mixed CuO/AI samples

	DNA-assembled CuO/Al		physically mixed CuO/Al	
arphi	nanocomposites		nanocomposites	
	T / ℃	ΔH / J·g ⁻¹	<i>T</i> / ℃	ΔH / J·g ⁻¹
1.0	580.2	1019	705.8	939
1.2	600.7	1228	709.4	945
1.4	586.2	1346	702.1	958
1.6	587.1	1520	708.2	999
1.8	585.2	1106	705.0	969

Note: φ is equivalence ratio, *T* is the major peak temperature, ΔH is the exothermic enthalpy.

4 结论

(1)采用 DNA 自组装法制备了结构均匀有序的 纳米复合含能材料,热性能分析表明,相同φ值时, DNA组装样品较物理共混样品具有更高的反应热。

(2) DNA 自组装样品的 DSC 放热峰温较物理共 混样品的放热峰温提前 115~125 ℃, DNA 自组装样 品热反应过程主要为固-固相扩散反应,放热峰温在 AI 熔融温度之前;物理共混样品热反应过程主要为液-固 相扩散反应,放热峰温在AI熔融温度之后。

(3)当 φ=1.6 时, DNA 组装样品反应热达到 1520 J·g⁻¹,较物理共混样品反应热提高了 52.15%。 通过优化条件有望得到结构可控和性能优异的纳米复 合含能材料,可在高能炸药及推进剂中进行应用,具有 较高的应用潜力。

参考文献:

- [1] Zhou X, Wang Y, Cheng Z, et al. Facile preparation and energetic characteristics of core-shell Al/CuO metastable intermolecular composite thin film on a silicon substrate[J]. *Chemical Engineering Journal*, 2017, 328: 585–590.
- [2] Tao Y, Zhang J L, Yang Y Y, et al. Metastable intermolecular composites of Al and CuO nanoparticles assembled with graphene quantum dots[J]. *RSC Advances*, 2017, 7(3): 1718– 1723.
- [3] Sharma M, Sharma V. Effect of carbon nanotube addition on the thermite reaction in the Al/CuO energetic nanocomposite
 [J]. Philosophical Magazine, 2017, 97(22): 1921–1938.
- [4] Wang H Y, Jian G Q, Egan G C, et al. Assembly and reactive properties of Al/CuO based nanothermite microparticles [J]. *Combustion and Flame*, 2014, 161(8): 2203–2208.
- [5] Malchi J Y, Foley T J, Yetter R A. Electrostatically self-assembled nanocomposite reactive microspheres [J]. ACS Applied Materials & Interfaces, 2009, 1(11): 2420–2423.
- [6] Zhang T, Ma Z, Li G, et al. A new strategy for the fabrication of high performance reactive microspheres via energetic polyelectrolyte assembly [J]. *RSC Advances*, 2017, 7 (2) : 904–913.
- [7] Sun W, Lu Y, Mao J, et al. Multidimensional sensor for pattern recognition of proteins based on DNA-gold nanoparticles conjugates[J]. *Analytical Chemistry*, 2015, 87(6):3354–3359.
- [8] Chou L Y T, Song F, Chan W C W. Engineering the structure and properties of DNA-nanoparticle superstructures using polyvalent counterions[J]. *Journal of the American Chemical Society*, 2016, 138(13): 4565–4572.
- [9] Yang N, You T T, Liang X, et al. An ultrasensitive near-infra-

red satellite SERS sensor: DNA self-assembled gold nanorod/ nanospheres structure [J]. *RSC Advances*, 2017, 7 (15) :

[10] Wang G, Akiyama Y, Kanayama N, et al. Directed assembly of gold nanorods by terminal-base pairing of surface-grafted DNA[J]. Small, 2017, 13(44): 1702137.

9321-9327.

- [11] Tang L, Yu G, Tan L, et al. Highly stabilized core-satellite gold nanoassemblies in vivo: DNA-directed self-assembly, PEG modification and cell imaging [J]. *Scientific Reports*, 2017, 7(1): 8553.
- [12] Severac F, Alphonse P, Estève A, et al. High-energy Al/CuO nanocomposites obtained by DNA-directed assembly [J]. Advanced Functional Materials, 2012, 22(2): 323–329.
- [13] Calais T, Bourrier D, Bancaud A, et al. DNA grafting and arrangement on oxide surfaces for self-assembly of Al and CuO nanoparticles[J]. *Langmuir*, 2017, 33(43): 12193-12203.
- [14] Andrea K A, Wang L, Carrier A J, et al. Adsorption of oligo-DNA on magnesium aluminum-layered double-hydroxide nanoparticle surfaces: mechanistic implication in gene delivery[J]. *Langmuir*, 2017, 33(16): 3926–3933.
- [15] Kuramitz H, Sugawara K, Tanaka S. Electrochemical sensing of avidin-biotin interaction using redox markers [J]. *Electroanalysis*: an International Journal Devoted to Fundamental and *Practical Aspects of Electroanalysis*, 2000, 12(16):1299–1303.
- [16] 郑保辉,王平胜,罗观,等. 超级铝热剂反应特性研究[J].含能材料, 2015, 23(10):1004-1009.
 ZHENG Bao-hui, WANG Ping-sheng, LUO Guan, et al. Reaction properties of super thermites[J]. Chinese Journal of Energetic Materials(Hanneng Cailiao), 2015, 23(10):1004-1009.
- [17] 王毅,李凤生,姜炜,等. A1 /Fe₂O₃纳米复合铝热剂的制备及其反应特性研究[J]火工品,2008(4):11-14.
 WANG Yi, LI Feng-sheng, JIANG Wei, et al. Synthesis of Al/ Fe₂O₃ nano-composite and research on its thermite reaction[J]. *Initiators & Pyrotechnics*, 2008(4):11-14.
- [18] Lee K, Kim D, Shim J, et al. Formation of Cu layer on Al nanoparticles during thermite reaction in Al/CuO nanoparticle composites: Investigation of off-stoichiometry ratio of Al and CuO nanoparticles for maximum pressure change[J]. *Combustion and Flame*, 2015, 162(10): 3823–3828.

Preparation of CuO/Al Nanocomposite Energetic Materials by DNA Self-assembly

WU Xi-na¹, XIAN Mo², CHEN Fu-shan³, JIN Miao-miao²

(1. College of Chemistry and Molecular Engineering, Qingdao University of Science & Technology, Qingdao 266042, China; 2. CAS Key Laboratory of Bio-based Materials, Qingdao Institute of Bioenergy and Bioprocess Technology, Chinese Academy of Sciences, Qingdao 266101, China; 3. Shandong Provincial Key Laboratory of Biochemical Engineering, Qingdao University of Science & Technology, Qingdao 266042, China)

Abstract: To prepare nanocomposite energetic materials with homogeneous structure and excellent thermal properties, CuO/Al nanocomposite energetic materials were prepared by deoxyribonucleic acid (DNA) self-assembly method at room temperature and in water phase. The structures and thermal reaction properties of the nanocomposite energetic materials were characterized by Fourier transform infrared (FT-IR) spectroscopy, dynamic light scattering (DLS), transmission electron microscope (TEM), scanning electron microscope (SEM) and differential scanning calorimeter (DSC). Results show that CuO/Al nanocomposite energetic materials with more homogeneous structure are successfully prepared by DNA self-assembly. The reaction heat of DNA self-assembled CuO/Al nanocomposites is higher than that of physically mixed samples with the same proportion and at φ =1.6, the reaction heat of DNA self-assembled CuO/Al nanocomposites reaches 1520 J·g⁻¹, which is 52.15% higher than that of the physically mixed samples (999 J·g⁻¹).

Key words:deoxyribonucleic acid(DNA)strands;self-assembly;CuO/Al nanocomposite energetic material;thermal propertyCLC number:TJ55; TB33Document code:ADOI:10.11943/CJEM2018227

CHINESE JOURNAL	OF ENERGETIC MATERIALS	
------------------------	------------------------	--