文章编号:1006-9941(2013)02-0200-05

RDX 晶体的破碎与细观断裂行为

李 明,陈天娜,庞海燕,黄 明

(中国工程物理研究院化工材料研究所,四川 绵阳 621900)

摘 要:研究了 RDX 晶体颗粒集合体的破碎以及单晶体的细观断裂行为。对三种 RDX 晶体颗粒的压制响应行为进行了研究,通过 定义破碎比来描述晶体的凝聚强度和破碎程度。实验测定表明,商业级粗原料颗粒破碎比最高,约为 1.53,最易破碎,而重结晶颗粒 为 1.47,球形化颗粒的破碎比最小,为 1.17,最不易破碎。在压痕试验中,研究首次报道了 RDX(210)面上的规则跳突现象。根据加 载卸载曲线,计算了 RDX 的屈服应力为 465 MPa,远低于压痕试验测定的硬度值 550 MPa,进一步计算了加载卸载曲线的振荡应力幅值为 8 MPa,其对应的压入深度为 1 μm,即 RDX 晶体(210)面上规则跳突现象发生在约为 1 μm 的深度范围,文中讨论了这一深度值的意义。 关键词:材料力学; RDX 晶体;颗粒破碎;细观断裂;纳米压痕

中图分类号: TJ55; O34

文献标识码: A

DOI: 10.3969/j.issn.1006-9941.2013.02.008

IS.Org.ch

1 引 言

在工程应用中,含能材料多以混合体系的形式出 现,比如塑料粘结炸药、双基推进剂等,但含能晶体仍 然是混合体系中的核心组分。近年来,通过对含能晶 体颗粒的重新处理(如重结晶、球形化、微纳米化等) 能显著提高含能材料的安全、燃烧和力学等性能[1-3]。 但无论是在处理过程还是使用过程中,机械应力的影 响不可忽视。在准静态的机械应力作用下(比如压制 或研磨),颗粒聚集体(由平均粒径为数百微米大小的 晶体颗粒组成)中的含能晶体颗粒由于相互挤压会发 生破碎,而从更小的尺度上观察,这种破碎又和晶体中 固有缺陷位置的微细观断裂有密切关系。在高应变率 冲击载荷作用下,含能晶体颗粒的断裂更为复杂,比 如,有观点认为,含能晶体中的动态断裂和液体炸药中 的空化非常类似,即在裂纹尖端位置发生了物质的高速 微喷射,这种微喷射过程和化学反应即起爆有高度的关 联性。J. Field 在总结热点的起爆机理时,将裂纹尖端位 置的生热列为重要机制之一,而关于惰性材料的许多研 究也表明,裂纹扩展时尖端可能产生较高的温度^[4-5]。

基于物理与力学过程的分析,外界刺激输入给晶体 断裂的能量可以分为几个份额^[6]:(1)弹性应变能;

基金项目:国家自然科学基金资助(10832003)

(2)塑性变形功;(3)裂纹尖端介质分离;(4)表面能; (5)裂纹尖端物质喷射动能;(6)向外作用的应力波。 这几个能量份额中,弹性应变能和化学反应的关系不 大,而塑性变形功等其他能量份额则与化学反应有密切 联系,特别是断裂过程中的能量释放和化学能有重要联 系。如果获得晶体的弹性常数则可以计算出弹性应变 能,而通过晶体断裂韧性则可以计算出断裂表面能或塑 性功,现阶段已经陆续获得一些重要含能晶体的弹性常 数和断裂韧性,但是在晶体的细观断裂表面能计算、细 观断裂过程和机制方面的研究还较少,本研究以广泛使 用的 RDX 晶体为对象,研究在 RDX 颗粒聚集体中发生 的破碎以及在压痕作用下的单晶体的细观断裂行为。

2 试验与讨论

2.1 聚集体中 RDX 的破碎

和绝大多数含能晶体一样,RDX 在实际应用中, 基本都是以颗粒聚集体的方式出现,即由粒径在微米 (从数微米到数百微米)级的晶体颗粒组成具有统计 平均意义的集合体,在浇注装药过程中,以颗粒固相形 式存在,在压装装药中初始则以固体"离散单元形式" 存在。对于颗粒聚集体,即便宏观的应力边界条件很 简单(比如在圆柱模具中压制),单个颗粒的应力状态 也非常复杂。如在压制过程中,单个晶体颗粒可能的 应力状态可以用图1来表示(需要指出的是,如果图1 所示的外载荷是冲击应力,那么由于应力波在颗粒接 触界面的反射,也可能在晶体颗粒中造成拉应力状态,

收稿日期: 2013-02-28; 修回日期: 2013-03-27

作者简介: 李明(1971 -),男,研究员,博士,研究方向为固体力学,晶体力学。e-mail: li_ming@ caep. ac. cn

并引起微细裂纹的张开)。

在颗粒聚集状态下,当外界应力超过单颗粒强度, 颗粒即发生破碎。众所周知,材料的内部缺陷(孔洞、 微细裂纹等)对材料的强度有强烈影响。有理由相 信,如果能在单个晶体颗粒上施加外载荷(如压缩或 剪切),则可以测定出单颗粒的强度并能直接反映出 内部缺陷的影响,但这样的试验很难完成:一方面颗粒 粒径小(只有数十到数百微米),很难加载,另一方面 颗粒的形状不完全规整,无法定义出与尺寸无关的力 学强度指标。不过从统计角度看,单个颗粒的强度对 聚集体整体刚性是有重要贡献的。以图1所示的模具 中的颗粒为例,当施加整体压缩载荷时,颗粒间相互挤 压,当超过单个颗粒强度则颗粒破碎,聚集体的整体刚 性降低,颗粒离散单元将被压实成连续体。因此,这样 一个宏观压制效应是可以用来检验颗粒强度的^[7-8]。 在早期的文献^[9]中我们研究了 RDX 颗粒聚集体的宏 观压制响应特征和振荡特征,这里我们进一步给出三 种不同颗粒品质(内部缺陷状态不同或者品质不同) 的 RDX 晶体颗粒在压制下局部阶段的响应特征。

三种不同品质(状态)RDX 晶体颗粒的光学形貌图 片见图 2 所示,它们分别是粗原颗粒,代号 c,利用粗原颗 粒重结晶后的获得颗粒 a 以及进一步球形化处理后得到 的外形规则的颗粒 b。所用样品的信息见表 1。各自取 样约 2 g 药量放入内径为 15 mm 的钢制模具中,在 Intron5582试验机上进行压制,获得压制曲线见图 3。

图 3a 是压制过程全曲线,整个压制过程分为三个 阶段^[8]:即初始颗粒流动阶段,中间破碎阶段和后期 压实阶段。从图 3a 曲线可以看出,重结晶和球形化处 理的晶体颗粒其压制曲线要比粗原颗粒的压制曲线 "陡峭",按照文献^[8]方法,计算得到曲线在破碎阶段 的斜率即初始割线模量分别为89.5MPa(重结晶),

85.0 MPa(球形化),48 MPa(粗原颗粒)。图 3c 是从 全曲线的破碎阶段截取的,可以看出破碎阶段的压制 曲线是锯齿形的振荡曲线。观察振荡幅值,可以看出 粗原颗粒与重结晶颗粒之间的明显差异。通过曲线测 量,重结晶 a 颗粒的振荡幅值约为 1.8 MPa(球形化晶 体颗粒的振荡幅值也基本接近于这个值),而粗原颗粒 的振荡幅值则非常小,约为 0.2 MPa。曲线振荡的发生 是因为压制过程中的颗粒破碎后造成,即当外载荷逐渐 增加到颗粒许用破碎强度时,颗粒发生破碎,聚集体需 要重排以维持新的堆积方式,从而造成压制应力跌落, 这和文献[9]的观察一致。考察粗原颗粒 c 的平均粒 径 420 μm 和重结晶颗粒 a 的平均粒径 450 μm,尽管 二者比较接近,但是二者的振荡幅值差距为 9 倍。



图1 颗粒聚集体中的应力状态

Fig. 1 Stress states in the compressed particle ensemble

表1 压制用颗粒样品信息

 Table 1
 Details of the particle samples

sample <i>m</i> /g		d_{50} / μ m	<i>H</i> /mm	$ ho_{ m tap}/ m g\cdot m cm^{-3}$	$d_{50}'/\mu m$	$d_{50} / d_{50} '$
a	1.9976	450	9.50	1.130	306	1.47
b	1.9951	660	8.73	1.293	560	1.17
с	2.0004	420	11.2	1.006	275	1.53

Note: m, mass; d_{50} , average partide size; H, initial height; ρ_{tap} , destity; d_{50}' , partide size after compression; d_{50}/d_{50}' , rupture ration.



图 2 三种不同品质的 RDX 颗粒 Fig. 2 Three types of RDX particle



b. spheroidized



c. coarse raw particles



在压制试验完成后,将压实颗粒用蒸馏水浸泡分 散,然后进行粒度检测,所得数值列入表1。通过定义 破碎比,即用压制前颗粒的平均粒径(d₅₀)比上压制后 的颗粒平均粒径(d₅₀'),来代表颗粒破碎程度,相应计 算的破碎比数值也列入表1。从破碎比和振荡幅值之 间的对比分析可以看出,粗原颗粒的凝聚强度远低于 重结晶颗粒,其破碎比为1.53,最易破碎形成较小粒 径,而球形化颗粒b尽管在振荡幅值上与重结晶颗粒 比较一致,但破碎比最小,表明尽管颗粒形状对颗粒破 碎程度造成一定程度影响,但是,颗粒的内部品质,即 缺陷含量多少是决定颗粒破碎程度的主要因素,这再 次验证了文献[7]的结论。从图2的光学图片可以直 观的观察到粗原颗粒内部有较多孔洞型缺陷,这些内 部缺陷的存在,易造成晶体颗粒破碎。分析认为,在冲 击载荷下,外界刺激能量只需分配较少份额即能促使 晶体颗粒破碎,那么分配给微裂纹扩展的塑性功并造 成含能物质微喷射的能量份额将更多,更易引起化学 分解和剧烈反应。从这个角度,可以将晶体的力学性 质与起爆和安全性质相互联系,它同时解释了为何高 品质的含能晶体拥有较低的冲击波感度,即重结晶晶 体以及球形化颗粒去除了较多内部缺陷,提高了晶体 凝聚强度,那么颗粒破碎所需的能量份额更多,而分配 给化学分解所需的份额则相对减少,因而在冲击波感 度试验中,表现出较高的反应阈值。

2.2 RDX 单晶体的微细观断裂

202

尽管在实际应用中,RDX 多以微米尺寸量级的晶体颗粒形式出现,但是 RDX 大单晶体则给我们提供了 深入认识晶体断裂的可能。如引言述及,在颗粒聚集 体中,单个颗粒的接触情况造成复杂应力状态,而这当 中有些接触形态可以抽取出来作模型化研究。在图 2 所示的 RDX 晶体颗粒堆积中,箭头所示的接触点是接 触应力高度集中的位置,颗粒在这些位置的破碎几率 远高于其接触区域,而这种点接触形态是一种典型的 "颗粒压痕"模式。即便是同种性质的颗粒(即具有相 同弹性模量与硬度),具有"优势"几何形状的颗粒也 会有压入相邻颗粒的趋势, M. Chaudhri 的早期实 验^[10]证明了这一点。但是,和前面讨论单个颗粒的强 度问题一样,要测量颗粒接触位置的力学参数,比如屈 服应力和断裂韧性都是极其困难的,文献报道用焦散 线的方法获得了模拟颗粒接触位置的直接接触力^[11]. 但是其模拟颗粒的尺度在毫米量级,与实际含能颗粒 尺寸仍有较大差距,而且未能做到颗粒破碎。压痕法 的出现为研究含能晶体微细观的屈服和断裂提供了好 的途径[12-14],尤其是纳米硬度法,其压头尖端包络直 径可以小至数百个纳米,可以直接作用在微小区域并 以毫牛级别的微小力造成断裂而没有安全上的风险, 使得研究含能晶体的微细观断裂成为可能。

本研究培养了高质量的 RDX 单晶体,选取了其最 大生长显露面(210)作为压痕工作面。在(210)面上 预设了四个压痕位置,每个压痕位置间距为 500 µm, 4 个位置施加的加载卸载速率一致,但加载的峰值有 所差别,即从1 点开始,每个位置的峰值载荷依次递增 到 1000,1200,1400,1600 mN。使用 Berkovich 金刚 石压头进行压痕试验,利用光学显微镜观察和记录了 各点断裂形貌,如图4 所示,同时记录了对应各点的加 载/卸载曲线,如图5 所示。图4 的断裂形貌表明了压 痕致裂纹是深入晶体内部的复杂的裂纹系,从压痕 3 和压痕4 可以观察到半币状的裂纹系(由台阶状的解 理面形成的干涉条纹)。

从图 5 所示的加载卸载曲线可以看出 RDX 晶体的几个断裂特征:a)加载曲线表现出规则"跳突"(pop in),表明加载阶段发生了细观尺度的晶面滑移;

b)加载初始段比较平滑,过了某一临界应力后才发生 跳突现象,表明 RDX 单晶体存在一个明显的从弹性到 塑性转变的屈服应力(屈服强度),此屈服应力对于计 算和预测 RDX 晶体的弹一塑性转变非常有价值,而利 用压痕法可以测定屈服应力:根据压头的形状和加载 力,计算出发生首次跳突的初始应力,这个应力即作为 屈服应力。利用平均压力的定义式(1)和 Berkovich 的面积函数(2)可以来计算初始跳突应力(*p*)。

$$p = \frac{r}{A} \tag{1}$$

 $A_{\text{max}} = 24.56h_c^2 + c_1h_c + c_2h_c^{1/2} + \dots + c_nh_c^{\frac{1}{n-1}}$ (2) 这里, F 代表外载荷, A 代表接触面积, h_c 表示接触深度, 近似情况下, 可以将(1)改写为:

$$p = \frac{F}{24.5h} \tag{3}$$

式中,h代表压入深度。计算出初始跳突应力p,即屈 服应力为 456 MPa, 而同时测定的 RDX 的硬度值为 550MPa,表明在远低于硬度值的应力下, RDX 在 (210)面已经发生细观断裂。进一步,根据加载卸载 曲线,计算出规则跳突的振荡幅值约为8 MPa,这个幅 值对应的压入深度约为1微米(即加载卸载曲线的横 坐标所示的深度)。为何这个压入深度刚好是1 μm, 目前还缺少更严格的理论和实验证据,但推测1μm 可能是 RDX 单晶体生长过程中 RDX 分子在(210) 面 上的最大周期性堆积厚度,即晶体生长过程中分子不 断堆积,但是超过这个最大厚度层后,最优的生长取向 会发生扰动,这个扰动(其时间和空间位置)决定了晶 体生长缺陷成核位置,也决定了内生缺陷(比如生长位 错等)的尺寸在1个到数个微米量级,这恰好是对起爆 起作用的"热点"的尺寸大小,而压入过程中加载曲线的 规则跳突,则是压头逐渐穿过堆积层的细观响应。



图 4 压痕形貌 Fig. 4 Morphology of indents on face (210)



图5 加载卸载曲线

Fig. 5 Loading/unloading curves during nano-indentation

3 结 论

颗粒压制过程发生的压制力振荡与颗粒破碎有密

切关系,而颗粒的破碎程度反映了单个颗粒的凝聚强度 性质。粗原 RDX 压制后的破碎比为 1.53,高于重结晶 的 1.47 和球形化处理的 1.17,表明粗原颗粒具有较低 的凝聚强度,更容易破碎,而球形化颗粒则不宜破碎,反 映在压制曲线上,则是粗原颗粒的压制曲线振荡最小。

通过微细观的压痕断裂试验发现了在加载阶段的 规则跳突现象。计算 RDX 的初始跳突应力即屈服应 力约为 456 MPa,远低于硬度值 550 MPa。加载卸载 曲线的振荡应力约为 8 MPa,对应在 RDX 晶体内部的 深度约为 1 μm,推测这个深度可能与晶体生长取向的 最大周期性堆积层有密切关系,解释这一现象的内在 机理有重要意义,值得进一步深入研究。

参考文献:

- [1] Teipel Ulrich. Energetic Materials [M]. Wiley-VCH Verlag GmbH&Co. KGaA, 2005.
- [2] Huang Hui, Xu R J, Kang B, et al. Recent Advances on Reduced Sensitivity Energetic Crystals at Institute of Chemical Materials in China [C] // 42ed International Annual Conference of ICT, Karlsruhe, Germany, 2011, V28.
- [3] Doherty R M, Nock L A, Watt D S. Reduced Sensitivity RDX Round Robin Programme-Update[C] //37th International Annual Conference of ICT, Karlsruhe, Germany, 2006,45: 27 – 30.
- [4] Field J E, Swallowe G M, Heavens S N. Ignition mechanisms of explosives during mechanical deformation [J]. Proc R Soc Lond Serial, 1982,382: 231 – 244.
- [5] Field John E. Hot spot ignition mechanisms for explosives [J]. Acc Chem Res, 1992,25: 489 - 496.
- [6] Leiber Carl-Otto. Assessment of safety and risk with a microscopic model of detonation[M]. Elsevier B V, 2003.

- 李明,陈天娜,庞海燕,黄明
- [7] LI Ming, Huang Ming, Kang Bin, et al. Quality evaluation of RDX crystalline particles by confined quasi-static compressing method [J]. *Propellants, Explosives, Pyrotechnics*, 2007, 32 (5): 401 – 405.
- [8] 李明,温茂萍,黄明,等. 压缩刚度法评价含能晶体颗粒的凝聚 强度 [J].含能材料,2007,15(2):244-248.
 LI Ming, WEN Mao-ping, Huang Ming, et al. Evaluation of coherence strength of energetic crystalline granules by compressive stiffness method [J]. Chinese Journal of Energetic Materials (Hanneng Cailiao),2007,15(2):2244-248.
- [9] 李明,黄明,徐瑞娟,等. RDX 晶体颗粒聚集体压缩刚度曲线的振荡分析 [J]. 含能材料, 2010,18(5): 483 486.
 LI Ming, HUANG Ming, XU Rui-juan, et al. Fluctuation analysis of compression curves of RDX crystalline ensembles [J]. Chinese Journal of Energetic Materials (Hanneng Cailiao), 2010,18(5):
- [10] Hagan J J, Chaudhri M M, Fracture surface energies of high explosives PETN and RDX [J]. *Journal of Materials Science*, 1977, 12: 1055 – 1058.

483 - 486

- [11] Li M, J Zhang, Fang J, et al. Dynamic analysis of contact forces in impacted disk assembles by shadow technique of caustics [J]. *The Journal of Strain Analysis for Engineering Design*, 2006, 41 (8): 609-622.
- [12] Oliver W C. An improved technique for determining hardness and elastic modulus using load and displacement sensing indentation [J]. J Mater Res, 1992, 7:1564.
- [13] Oliver W C. Measurement of hardness and elastic modulus by instrumented indentation: Advances in understanding and refinements to methodology [J]. J Mater Res, 2004,19(1): 3-20.
- [14] 张泰华. 微/纳米力学测试技术及其应用[M]. 北京:机械工业出版社,2005.

ZHANG Tai-hua. Test technology and Applications of Micro/ Nano-mechanics[M]. Beijing: Mechine Industry Press, 2005.

Ruptures and Mesoscale Fracture Behaviors of RDX Crystals

LI Ming, CHEN Tian-nan, PANG Hai-yan, HUANG Ming

(Institute of chemical materials, China Academy of Engineering Physics, Mianyang 621900, China)

Abstract: The ruptures of RDX crystalline particles in ensembles and mesoscale fracture behaviors of bulk single crystal are presented in this work. First, the particles ruptures of 3 types RDX ensembles subjected to quasi-static compression were investigated. The rupture ratio was defined to describe the coherence strength of crystalline particles. The rupture ration of commercial coarse RDX lot is 1.57 which is much higher than that of re-crystallized lot with 1.47 and, the spheroidized RDX lot bears the minimum ration of 1.17 which shows the highest resistance to rupture. In the case of the nanoindentation of a bulk single RDX crystal, the regular pop in events on face (210) were reported in this work. Through the nanoindention tests, the yield stress or fracture initiation stress of RDX was obtained as 465 MPa, which is far below the hardness of 550 MPa. The mean fluctuation stress on the loading/unloading curve is calculated as approximately 8 MPa and the corresponding indentation depth on the (210) face is 1 micrometer and the implication of the depth is discussed.

Key words: mechanics of materials; RDX crystal; particle ruptrue; mesoscale fracture; nano-indentation

CLC number: TJ55; O34

Document code: A

DOI: 10.3969/j.issn.1006-9941.2013.02.008